

PUNTA PER PIEGARE A V PER ALUCOBOND

- Fresatura a V a 90° o 135° in Alucobond e materiali compositi prima della piegatura.



ALLUMINIO, MATERIALI A
BASE DI METALLO

EN847-1



CARATTERISTICHE:

REF						
4328.700.13	1	2 - 20	8	2	135°	3510785435470
4328.700.90	1	3 - 20	8	2	90°	3510785435463

