



L'ÂME DU RUBAN !

DOCUMENT TECHNIQUE 2026



BOIS

MULTI-MATÉRIAUX

MAÇONNERIE

Comment bien choisir sa lame de scie ruban pour le bois ?

La lame de scie ruban est un élément central dans la qualité de coupe, la productivité et la longévité de votre machine. Bien choisir sa lame, c'est adapter l'acier, la denture, les dimensions et les réglages au type de bois travaillé et à l'usage recherché. Notre expertise de fabricant, revendeur et affûteur nous permet de vous accompagner dans ce choix technique essentiel.

1 : Les nuances d'acier utilisées pour les lames de scie ruban bois :

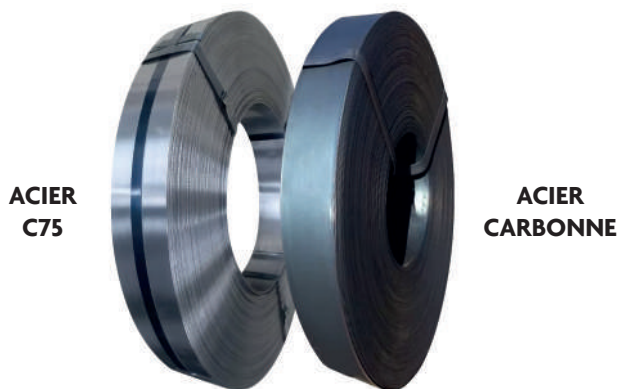
Le choix de l'acier détermine la souplesse, la résistance à la fatigue et la tenue de coupe.

Acier carbone (ex : C75) :

- Acier à haute teneur en carbone (≈ 0,75 %)
- Très bon compromis entre flexibilité et dureté
- Bonne résistance aux flexions répétées
- Affûtable
- Idéal pour :
 - Bois massifs
 - Bois verts ou secs
 - Usage courant en scierie et menuiserie

Avantages des aciers carbone pour le bois :

- Coupe nette et précise
- Excellente capacité de réaffûtage



2 : Le type de denture d'une lame de scie ruban bois :

La denture influence directement :

- La vitesse de coupe
- L'évacuation des copeaux
- La qualité de surface

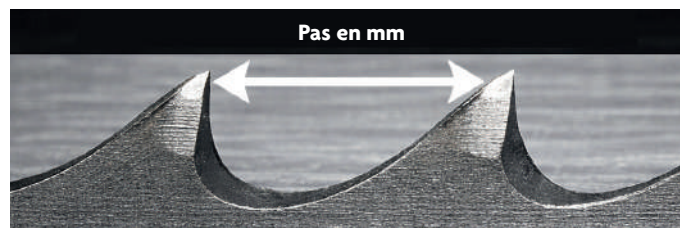
Principaux types de dentures :

- Denture **régulière** :
 - Dents de même pas
 - Coupe stable et régulière
 - Bois secs et homogènes



3 : Le « Pas » écartement entre deux dents en mm :

Le pas entre deux dents correspond à la **distance, exprimée en millimètres, entre deux pointes** de dents successives sur la lame de scie ruban. La Flexback se compte en TPI (dents par pouce).



Ce paramètre conditionne directement la capacité d'évacuation des copeaux, la stabilité de la coupe et la qualité de finition.

Un pas large (par exemple 25 à 35 mm) est recommandé pour le sciage de bois tendres ou bois verts, ainsi que pour les fortes épaisseurs, car il permet d'évacuer un volume important de copeaux sans engorgement.

À l'inverse, un pas plus fin (environ 12 à 20 mm) est plus adapté aux bois durs, bois secs ou aux pièces de faible épaisseur, offrant une coupe plus régulière, limitant les vibrations et les arrachements de fibres.

Pour garantir une coupe efficace et préserver la durée de vie de la lame, il est essentiel de choisir un pas permettant d'**avoir minimum 3 dents simultanément en prise dans le bois**, tout en assurant une évacuation fluide des copeaux, adaptée à l'essence et aux conditions de sciage.

Pas (mm)

4 – 8 mm
10 – 12 mm
12 – 15 mm
16 – 20 mm
22 – 25 mm
26 – 30 mm
30 – 35 mm

Type de bois & Application

Bois durs sec, faible épaisseur, finition/chantournage.
Bois durs sec, faible épaisseur, petit/moyen débit.
Bois durs sec, faible épaisseur, finition.
Bois mi-durs sec, épaisseur moyenne, polyvalent.
Bois tendres sec et légèrement humide, courant.
Bois tendres vert humide, fortes épaisseurs.
Résineux, bois vert, très fortes épaisseurs, intense.

4 : L'épaisseur d'une lame de scie ruban bois :

L'épaisseur influe sur la rigidité et la durée de vie. Elle se calcule en fonction du diamètre du volant moins 1/10ème. Exemple : ø 600 mm = épaisseur ruban 0,5 à 0,6 mm maxi.

Mais aussi avec la longueur de la lame :

Longueur (mm)	Épaisseur (mm)
0 à 2500	0,4 / 0,5
2600 à 400	0,5 / 0,6
4100 à 5100	0,6 / 0,7
5100 et +	0,7 / 0,8

5 : La largeur d'une lame de scie ruban bois :

La largeur conditionne le type de coupe réalisable. Elle se mesure avec la denture incluse et de doit pas dépasser la largeur du volant.

Recommandations générales :

Lames étroites (jusqu'à 20 mm)
- Découpes courbes
- Chantournage

Lames moyennes (25 à 40 mm)
- Coupe polyvalente
- Menuiserie générale
Lames larges (50 mm et +)
- Refente
- Sciage droit et précis
- Scierie et débit important

6 : Comment plier une lame de scie ruban bois en toute sécurité :

Le pliage se fait en trois boucles.

Méthode simplifiée :

- Porter des gants et des lunettes de sécurité en se tenant droit.
- Tenir la lame verticalement ne dépassant pas vos épaules en largeur et **les dents dirigées face à vous**.



- Appliquer une torsion progressive des poignets
- Accompagner la lame pour former trois cercles réguliers
- Maintenir fermement avant stockage.

Toujours rester vigilant: une lame mal maîtrisée peut se détendre brutalement !

7 : Différence entre lame trempée et lame réaffûtable :

Lame trempée

- Dents durcies par traitement thermique
- Excellente tenue de coupe
- **Non réaffûtable**
- Usage :
 - Petites machines
 - Utilisation occasionnelle

Lame non-trempée

- Acier homogène
- **Réaffûtable** et possible plusieurs fois
- Durée de vie prolongée
- Solution économique et professionnelle

En tant qu'affûteur, nous privilégions les lames réaffûtables, plus durables et performantes !

8 : Quels types de bois pour quelles lames :

Bois tendres (sapin, pin, épicéa)

- Denture large
- Voie importante
- Angle de coupe positif

Bois durs (chêne, hêtre, frêne)

- Denture plus fine
- Acier résistant
- Vitesse de coupe réduite

Bois verts

- Denture crochet
- Grande évacuation des copeaux

Bois secs ou exotiques

- Denture variable
- Réglage précis de la tension

9 : Vitesses de coupe recommandées pour le bois :

Type de bois	Vitesse de coupe (m/min)
Bois tendre sec	800 à 1 200
Bois tendre vert	600 à 900
Bois dur sec	500 à 800
Bois dur vert	400 à 700
Bois exotique	300 à 600

Toujours adapter la vitesse à la machine et à la lame utilisée !

10 : Comment bien régler sa lame de scie ruban sur la machine :

Points essentiels :

- Tension correcte de la lame
- Centrage sur les volants
- Guides latéraux et arrière bien ajustés
- Vérification de la voie et de l'alignement

11 : Comment calculer la longueur de sa lame de scie ruban bois :

Méthode :

- Consulter la plaque machine (souvent indiquée)
- Ou mesurer avec un mètre souple autour des volants
- Ou utiliser la formule :

$$\begin{aligned} & \text{(Distance entre axes de volants } \times 2 \text{)} \\ & \quad + \\ & \text{(} 3,14 (\pi) \times \text{Diamètre des volants)} \\ & \quad = \\ & \text{Longueur de la lame} \end{aligned}$$

Une longueur précise est indispensable pour une tension correcte ! Il est préférable de se rapprocher d'une longueur maximal acceptée par la machine, puisqu'elle pourrait être raccourcie si détériorée à cause d'un incident.

12 : Comment bien affûter sa lame de scie ruban bois :

L'affûtage est une étape clé pour prolonger la durée de vie de la lame. Nous vous conseillons l'affûtage par un professionnel !

Bonnes pratiques :

- Meule adaptée au pas de dent
- Refroidissement pour éviter la surchauffe
- Contrôle de la voie après affûtage

En tant qu'affûteur professionnel, nous garantissons :

- Un tranchant constant
- Une coupe régulière
- Une longévité optimisée de vos lames

Bien choisir sa lame de scie ruban pour le bois, c'est associer le bon acier, la bonne denture et les bons réglages à son application.

Notre savoir-faire de fabricant, revendeur et affûteur vous assure des solutions performantes, durables et adaptées à chaque type de bois.

BOIS

SCIE À RUBAN Ø 600 MM • 4000 W

Référence : SRU601T

CARACTÉRISTIQUES

- Bâti mécano-soudé massif, rigide et robuste.
- Puissant moteur asynchrone pour la découpe de bois massif.
- Guides de lame inférieur et supérieur à 3 galets.
- Guide de lame supérieur monté sur crémaillère et réglable en hauteur par une manivelle.
- Volants équilibrés en fonte grise avec bande de caoutchouc pour une durée de vie plus longue de la lame.
- Brosse de nettoyage sur le volant inférieur, permettant à la lame d'avoir une bonne adhérence.
- Réglage de la tension de la lame par une manivelle avec graduation lisible de l'extérieur.
- Guide d'onglet réglable de -60° à +60° positionnable à droite de la lame.
- Guide de coupe longitudinale avec graduation du côté gauche de la lame.
- Bouton d'arrêt d'urgence, commutateur de verrouillage des volants et contacteur de sécurité sur chaque porte.
- Crochet de levage pour le déchargement et le déplacement de la machine
- 2 sorties d'aspiration Ø100 mm.
- La machine est livrée avec le guide de refente, le guide d'onglet, la rallonge de table, le poussoir, 1 lame largeur 16 mm 4TPI, clés et notice d'utilisation.



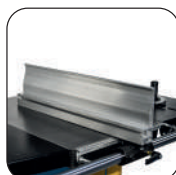
Guides de lame supérieur et inférieur à galets.



Table inclinable jusqu'à 30°.



Volants en fonte d'acier équilibrés.



Guide de refente offrant 2 surfaces d'appui.

Consommable adaptable :

					REF
					
6	3454	0,5	4		LEM22
10	3454	0,6	6		LEM23
15	3454	0,6	6		LEM24
20	3454	0,6	8		LEM25
25	3454	0,6	8		LEM26
30	3454	0,6	10		LEM27
40	3454	0,7	12		LEM28
6	3454	0,5	6		130.30056
16	3454	0,5	4		130.30054

TECHNIQUES

GARANTIE	2
Puissance moteur (400 V / 50 Hz)	4000 W - S1
Encombrement	1210 x 900 x 2030 mm
Col de cygne	600 mm
Hauteur de coupe maximale	370 mm
Dimensions de la lame	4470 x 10 - 35 mm
Dimensions de la table Scie	700 x 610 mm
Extension de table (LxP)	175 x 595 mm
Inclinaison de la table	0° à +30°
Hauteur de travail	850 mm
Diamètre des volants	610 mm
Vitesse de coupe	1500 m/min
Guide d'onglet	±60°
Diamètre sortie d'aspiration	Ø100 mm (x 2)

Classe de protection	I
Indice de protection	IP54
Pression Acoustique LpA	67,3 dB(A) à vide / 81 dB(A) en charge
Puissance Acoustique LwA	81,9 dB(A) à vide / 96,5 dB(A) en charge
Câble électrique	H05VV-F 5x2,5mm ²
Longueur de câble	2,7 m
Courant à pleine charge	9A
Poids net	330 kg
Référence pour pièces détachées	111300 (+ N°/vue éclatée)
Gencod	3661589112002
Colisage	1116 x 774 x 2155 mm
Poids brut	350 kg

BOIS

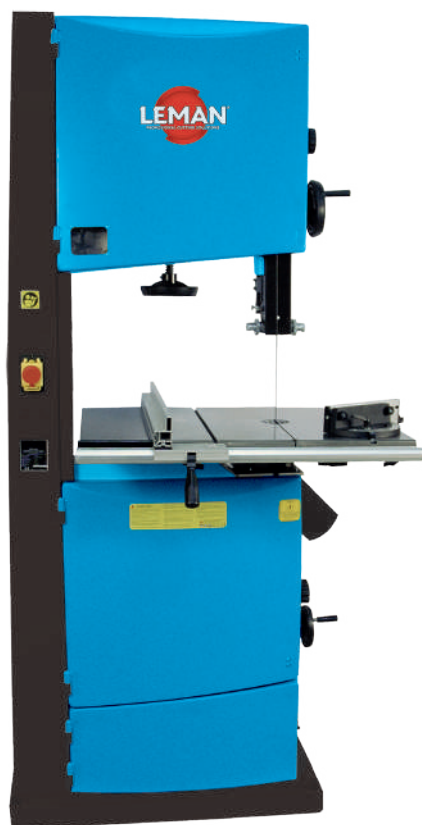
SCIE À RUBAN Ø 470 MM • 1900/2000 W

Référence : SRU470 / SRU470T



CARACTÉRISTIQUES

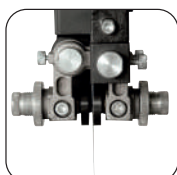
- Bâti mécano-soudé rigide et robuste.
- Double berceau de table à crémaillère.
- Guide de lame supérieur monté sur crémaillère et réglable en hauteur par une manivelle.
- Réglage de tension de la lame par une manivelle avec graduation lisible de l'extérieur.
- Levier de détente rapide de la lame.
- Brosse de nettoyage sur le volant inférieur, permettant à la lame d'avoir une bonne adhérence.
- 2 vitesses de coupe par changement de position de la courroie suivant les pièces à découper (bois/métaux non-ferreux).
- Guide de coupe longitudinale avec loupe de lecture pour la graduation, et poignée de serrage rapide, graduation de chaque côté de la lame.
- Guide d'onglet réglable de - 60° à + 60°, positionnable à droite et à gauche de la lame.
- Contacteur de sécurité sur chaque porte.
- La machine est livrée avec le guide de refente, la rallonge de table, le guide d'onglet, 1 lame largeur 16 mm, clés et notice d'utilisation.



Volants en fonte d'acier équilibrés



2 vitesses de coupe, pour bois et métaux non-ferreux



Guide de lame supérieur et inférieur à galets



Table inclinable à 45°

Consommable adaptable :

					REF
20	4470	0.5	6		129.40066
30	4470	0.6	8		129.40068
35	4470	0.7	10		129.400610

Option : Kit de déplacement

REF	
110310	3700501706384



TECHNIQUES

GARANTIE	2
Puissance moteur (230 V - 50 Hz)	SRU470 : 1900 W - 2,6 CV
Puissance moteur (400 V - 50 Hz)	SRU470T : 2000 W - 2,7 CV
Encombrement	900 x 680 x 1860 mm
Col de cygne	465 mm
Hauteur de coupe maximale	265 mm
Dimensions de la lame	3454 x 6 - 40 mm
Dimensions de la table Scie	725 x 485 mm
Inclinaison de la table	De - 10° à + 45°
Hauteur de travail	950 mm

Diamètre des volants	475 mm
Vitesse de coupe	380 - 820 m/min
Guide d'onglet	± 60°
Diamètre sortie d'aspiration	Ø 100 mm (x 2)
Poids net	156 kg
Référence pour pièces détachées	SRU470: 110300 (+ N°/ vue éclatée) SRU470T: 110400 (+ N°/ vue éclatée)
Gencod	SRU470: 3700501700177 SRU470: 3700501700184
Colisage	2000 x 830 x 530 mm
Poids brut	170 kg



BOIS

SCIE À RUBAN Ø 355 MM • 1450 W

Référence : SRU356



CARACTÉRISTIQUES

- Bâti mécano-soudé rigide et robuste.
- Large berceau de table en fonte d'alü.
- Guide de lame supérieur et inférieur à galets.
- Guide de la lame supérieur monté sur crémaillère et réglable en hauteur par une manivelle.
- Levier de détente rapide de la lame.
- Brosse de nettoyage sur le volant inférieur, permettant à la lame d'avoir une bonne adhérence.
- 2 vitesses de coupe par changement de position de la courroie suivant la matière à découper (bois/acier).
- Guide de coupe longitudinale avec graduation du côté gauche de la lame.
- Guide d'onglet réglable de - 60° à + 60°; positionnable à droite et à gauche de la lame.
- Contacteur de sécurité sur chaque porte.
- La machine est livrée avec le piètement, le guide de refente, le guide d'onglet, 1 lame largeur 10 mm, le kit de déplacement, clés et notice d'utilisation.



Volants en fonte d'acier équilibrés



2 vitesses de coupe, pour bois et métaux non-ferreux



Guide de lame supérieur et inférieur à galets



Table inclinable à 45°

Consommable adaptable :

					REF
6	2630	0,5	4		LEM39
6	2630	0,5	6		LEM40
10	2630	0,5	6		LEM41
10	2630	0,5	8		LEM42
15	2630	0,5	6		LEM43
15	2630	0,5	8		LEM44
20	2630	0,5	6		LEM45
20	2630	0,5	8		LEM46
6	2630	0,5	6		130.21006
16	2630	0,5	4		130.21004
20	2630	0,5	4		LEM48

TECHNIQUES

GARANTIE	2
Puissance moteur (230 V - 50 Hz)	1450 W - S1
Encombrement	850 x 770 x 1800 mm
Col de cygne	345 mm
Hauteur de coupe maximale	235 mm
Dimensions de la lame	2630 x 6 - 20 mm
Dimensions de la table Scie	548 x 400 mm
Inclinaison de la table	De 0° à 45°
Hauteur de travail	1040 mm
Diamètre des volants	350 mm

Vitesse de coupe	440 - 900 m/min
Nombre de vitesses	2
Guide d'onglet	± 60°
Diamètre sortie d'aspiration	Ø 100 mm
Poids net	100 kg
Référence pour pièces détachées	110600 (+ N°/ vue éclatée)
Gencod	3700501703383
Colisage	1300 x 460 x 590 mm
Poids brut	110 kg



BOIS

SCIE À RUBAN Ø 355 MM • 900 W

Référence : SRU355



CARACTÉRISTIQUES

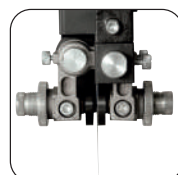
- Bâti mécano-soudé rigide et robuste.
- Piètement stable en acier.
- Large berceau de table en fonte d'al.
- Guide de lame supérieur et inférieur à 3 roulements.
- Réglage de tension de la lame par une molette.
- Brosse de nettoyage sur le volant inférieur, permettant à la lame d'avoir une bonne adhérence.
- 2 vitesses de coupe par changement de position de la courroie suivant la matière à découper (bois/acier).
- Guide de coupe longitudinale avec graduation de chaque côté de la lame.
- Guide d'onglet réglable de - 60° à + 60°, positionnable à droite et à gauche de la lame.
- Contacteur de sécurité sur chaque porte.
- La machine est livrée avec le piètement, le guide de refente, le guide d'onglet, 1 lame largeur 16 mm, clés et notice d'utilisation.



Volants en fonte d'acier équilibrés



2 vitesses de coupe, pour bois et métaux non-ferreux



Guide de lame supérieur et inférieur à galets



Table inclinable à 45°

Consommable adaptable :

					REF
6	2490	0,5	4		LEM14
6	2490	0,5	6		LEM15
10	2490	0,5	6		LEM16
10	2490	0,5	8		LEM17
15	2490	0,5	6		LEM18
15	2490	0,5	8		LEM19
20	2490	0,5	6		LEM20
20	2490	0,5	8		LEM21
6	2490	0,5	6		130.20086
13	2490	0,5	4		130.20084
16	2490	0,5	4		130.20184

Option : Kit de déplacement



REF



110201

3700501701242

TECHNIQUES

GARANTIE	2
Puissance moteur (230 V - 50 Hz)	900 W - S1
Encombrement	870 x 750 x 1700 mm
Col de cygne	345 mm
Hauteur de coupe maximale	205 mm
Dimensions de la lame	2490 x 6 - 20 mm
Dimensions de la table Scie	548 x 400 mm
Inclinaison de la table	De 0° à 45°
Hauteur de travail	1020 mm
Diamètre des volants	350 mm

Vitesse de coupe	440 - 900 m/min
Nombre de vitesses	2
Guide d'onglet	± 60°
Diamètre sortie d'aspiration	Ø 100 mm
Poids net	84 kg
Référence pour pièces détachées	110200 (+ N°/vue éclatée)
Gencod	3700501700160
Colisage	1155 x 380 x 520 mm
Poids brut	91 kg



BOIS

SCIE À RUBAN Ø 250 MM • 350 W

Référence : LOSRU250



CARACTÉRISTIQUES



- Bâti mécano-soudé rigide et robuste.
- Socle percé permettant la fixation de la machine sur un piètement ou un établi.
- Sortie d'aspiration Ø 60 mm à l'arrière de la machine.
- Moteur asynchrone, endurant et silencieux.
- Table de sciage en fonte d'aluminium inclinable à 45°, graduation de chaque côté de la lame.
- Guide de refente positionnable à droite ou à gauche de la lame.
- Guide d'onglet réglable à ffl 60°, positionnable à droite de la table.
- Guides de lame supérieur et inférieur à 3 roulements.
- Réglage de la tension de la lame par une molette.
- 2 volants en fonte d'aluminium parfaitement usinés et équilibrés, revêtus d'une bande de caoutchouc.
- Brosse de nettoyage sur le volant inférieur, permettant à la lame d'avoir une bonne adhérence.
- Contacteur de sécurité sur chacune des portes.
- La machine est livrée avec la table en fonte d'aluminium, le guide de refente, le guide d'onglet, 1 lame largeur 8 mm, clés et notice d'utilisation.



Volants en fonte d'aluminium équilibrés et contacteurs de sécurité

Option : Piètement en acier



REF		€
110001	3700501700105	47,04

Consommable adaptable :

					REF
					
6	1712	0,5	4		LEM1
6	1712	0,5	6		LEM2
10	1712	0,4	6		LEM3
10	1712	0,4	8		LEM4
6	1712	0,36	6		130.10026
10	1712	0,36	6		LEM03
13	1712	0,65	4		LEM5

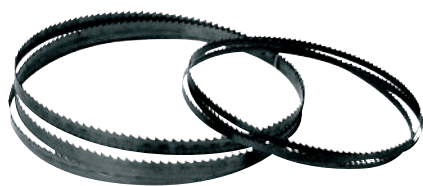
TECHNIQUES

GARANTIE	2
Puissance moteur (230 V - 50 Hz)	350 W - S1
Encombrement	480 x 400 x 815 mm
Col de cygne	245 mm
Hauteur de coupe maximale	80 mm
Dimensions de la lame	1712 x 6 - 13 mm
Dimensions de la table Scie	300 x 300 mm
Inclinaison de la table	De 0° à 45°
Hauteur de travail	Sur établi

Diamètre des volants	250 mm
Vitesse de coupe	700 m/min
Guide d'onglet	± 60°
Diamètre sortie d'aspiration	Ø 60 mm
Poids net	25 kg
Référence pour pièces détachées	110000 (+ N°/ vue éclatée)
Gencod	3700501700146
Colisage	800 x 330 x 420 mm
Poids brut	29 kg

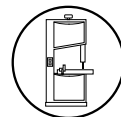


BOIS



BOIS, BOIS DE CHAUFFAGE LAME DE SCIE À RUBAN ACIER «C75» PRÊTE À L'EMPLOI

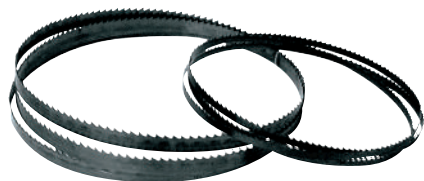
- Dentées, planées, dressées, tensionnées, avoyées et affûtées.
- Géométrie denture triangulaire couchée.
- Pas annoncé en millimètres.



				REF	
6	1712	0,5	4	LEM1	3700501702997
6	1712	0,5	6	LEM2	3700501703109
10	1712	0,4	6	LEM3	3700501703208
10	1712	0,4	8	LEM4	3700501703215
15	1790	0,6	8	129.10008	3661589112231
15	1820	0,6	8	129.10018	3661589112248
15	2120	0,6	8	129.20008	3661589112262
20	2120	0,6	6	129.20006	3661589112255
10	2190	0,5	6	129.20016	3661589112279
15	2190	0,6	8	129.20018	3661589112286
20	2190	0,5	6	129.20116	3661589112408
10	2200	0,5	6	129.20026	3661589112293
15	2200	0,6	8	129.20028	3661589112309
20	2200	0,5	6	129.20126	3661589112415
15	2215	0,5	6	129.20036	3661589112316
15	2225	0,5	6	129.20046	3661589112323
6	2240	0,5	4	LEM6	3700501703239
6	2240	0,5	6	LEM7	3700501703246
10	2240	0,5	6	LEM8	3700501703253
10	2240	0,5	8	LEM9	3700501703260
15	2240	0,5	6	LEM10	3700501703000
15	2240	0,5	8	LEM11	3700501703017
10	2360	0,5	6	129.20056	3661589112330
15	2360	0,5	6	129.20156	3661589112422
20	2360	0,5	6	129.20256	3661589112477
10	2400	0,5	6	129.20066	3661589112347
15	2400	0,5	6	129.20166	3661589112439
20	2400	0,5	6	129.20266	3661589112484
6	2490	0,5	4	LEM14	3700501703048
6	2490	0,5	6	LEM15	3700501703055

				REF	
10	2490	0,5	6	LEM16	3700501703062
10	2490	0,5	8	LEM17	3700501703079
15	2490	0,5	6	LEM18	3700501703086
15	2490	0,5	8	LEM19	3700501703093
20	2490	0,5	6	LEM20	3700501703116
20	2490	0,5	8	LEM21	3700501703123
10	2560	0,5	6	129.20076	3661589112354
20	2560	0,5	6	129.20176	3661589112446
25	2560	0,5	8	129.20276	3661589112491
6	2630	0,5	4	LEM39	3700501704625
6	2630	0,5	6	LEM40	3700501704632
10	2630	0,5	6	LEM41	3700501704649
10	2630	0,5	8	LEM42	3700501704656
15	2630	0,5	6	LEM43	3700501704663
15	2630	0,5	8	LEM44	3700501704670
20	2630	0,5	6	LEM45	3700501704687
20	2630	0,5	8	LEM46	3700501704694
20	2750	0,6	6	129.20086	3661589112361
25	2750	0,6	8	129.20088	3661589112378
30	2750	0,6	8	129.20188	3661589112453
10	2895	0,5	6	129.20096	3661589112385
20	2895	0,5	6	129.20196	3661589112460
25	2895	0,6	8	129.20098	3661589112392
10	2930	0,5	6	129.21006	3661589112507
20	2930	0,5	6	129.21016	3661589112521
25	2930	0,6	8	129.21008	3661589112514
15	2950	0,5	6	129.21106	3661589112538
20	2950	0,5	6	129.21116	3661589112552
30	2950	0,6	8	129.21108	3661589112545
15	3125	0,5	6	129.30006	3661589112569

BOIS



BOIS, BOIS DE CHAUFFAGE LAME DE SCIE À RUBAN ACIER «C75» PRÊTE À L'EMPLOI

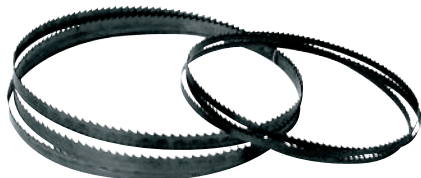
- Dentées, planées, dressées, tensionnées, avoyées et affûtées.
- Géométrie denture triangulaire couchée.
- Pas annoncé en millimètres.



				REF	
20	3125	0.5	6	129.30106	3661589112774
30	3125	0.6	8	129.30108	3661589112781
10	3185	0.5	6	129.30016	3661589112576
20	3185	0.5	6	129.30116	3661589112798
25	3185	0.6	8	129.30018	3661589112583
15	3380	0.5	6	129.30026	3661589112590
20	3380	0.5	6	129.30126	3661589112804
30	3380	0.6	8	129.30028	3661589112606
10	3405	0.5	6	129.30036	3661589112613
20	3405	0.5	6	129.30136	3661589112811
25	3405	0.6	8	129.30038	3661589112620
15	3430	0.5	6	129.30046	3661589112637
20	3430	0.5	6	129.30146	3661589112828
30	3430	0.6	8	129.30048	3661589112644
6	3454	0,5	4	LEM22	3700501703130
10	3454	0,6	6	LEM23	3700501703147
15	3454	0,6	6	LEM24	3700501703154
20	3454	0,6	8	LEM25	3700501703161
25	3454	0,6	8	LEM26	3700501703178
30	3454	0,6	10	LEM27	3700501703185
40	3454	0,7	12	LEM28	3700501703192
15	3480	0.5	6	129.30056	3661589112651
20	3480	0.5	6	129.30156	3661589112835
25	3480	0.6	8	129.30058	3661589112668
15	3500	0.5	6	129.30066	3661589112682
25	3500	0.6	8	129.30068	3661589112699
35	3500	0.7	10	129.300610	3661589112675
15	3556	0.5	6	129.30076	3661589112705
20	3556	0.5	6	129.30176	3661589112842
15	3607	0.5	6	129.30086	3661589112729

				REF	
25	3607	0.6	8	129.30088	3661589112736
35	3607	0.7	10	129.300810	3661589112712
15	3640	0.5	6	129.30096	3661589112750
25	3640	0.6	8	129.30098	3661589112767
35	3640	0.7	10	129.300910	3661589112743
15	3810	0.5	6	129.31006	3661589112859
20	3810	0.5	6	129.31106	3661589112934
30	3810	0.6	8	129.31008	3661589112866
15	3865	0.5	6	129.31016	3661589112873
20	3865	0.5	6	129.31116	3661589112941
25	3865	0.6	8	129.31018	3661589112880
15	3970	0.5	6	129.31026	3661589112897
20	3970	0.5	6	129.31126	3661589112958
30	3970	0.6	8	129.31028	3661589112903
15	3980	0.5	6	129.31036	3661589112910
20	3980	0.5	6	129.31136	3661589112965
30	3980	0.6	8	129.31038	3661589112927
20	4013	0.5	6	129.40006	3661589112989
30	4013	0.6	8	129.40008	3661589112996
35	4013	0.7	10	129.400010	3661589112972
15	4080	0.5	6	129.40016	3661589113009
20	4080	0.5	8	129.40018	3661589113016
30	4080	0.6	8	129.40118	3661589113245
20	4230	0.5	6	129.40026	3661589113023
25	4230	0.6	8	129.40028	3661589113030
30	4230	0.7	8	129.40128	3661589113252
20	4318	0.5	6	129.40036	3661589113054
30	4318	0.6	8	129.40038	3661589113061
35	4318	0.7	10	129.400310	3661589113047
15	4425	0.5	6	129.40046	3661589113085

BOIS

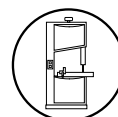


BOIS, BOIS DE CHAUFFAGE

LAME DE SCIE À RUBAN ACIER «C75»

PRÊTE À L'EMPLOI

- Dentées, planées, dressées, tensionnées, avoyées et affûtées.
- Géométrie denture triangulaire couchée.
- Pas annoncé en millimètres.



				REF	
25	4425	0.6	8	129.40048	3661589113092
35	4425	0.7	10	129.400410	3661589113078
15	4440	0.5	6	129.40056	3661589113115
25	4440	0.6	8	129.40058	3661589113122
35	4440	0.7	10	129.400510	3661589113108
20	4470	0.5	6	129.40066	3661589113146
30	4470	0.6	8	129.40068	3661589113153
35	4470	0.7	10	129.400610	3661589113139
30	4520	0.7	10	LEM67	3661589088192
20	4546	0.5	6	129.40076	3661589113177
30	4546	0.6	8	129.40078	3661589113184
35	4546	0.7	10	129.400710	3661589113160
20	4600	0.5	6	129.40086	3661589113207
30	4600	0.6	8	129.40088	3661589113214
35	4600	0.7	10	129.400810	3661589113191
20	4920	0.5	8	129.40098	3661589113238
30	4920	0.6	8	129.40198	3661589113269
35	4920	0.7	10	129.400910	3661589113221
20	5020	0.5	6	129.50006	3661589113283
30	5020	0.6	8	129.50008	3661589113290

				REF	
40	5020	0.7	10	129.500010	3661589113276
20	5120	0.5	6	129.50016	3661589113313
30	5120	0.6	8	129.50018	3661589113320
40	5120	0.7	10	129.500110	3661589113306
20	5150	0.5	6	129.50026	3661589113337
30	5150	0.6	8	129.50028	3661589113344
20	5170	0.5	6	129.50036	3661589113368
30	5170	0.6	8	129.50038	3661589113375
40	5170	0.7	10	129.500310	3661589113351
35	5200	0.7	10	LEM74	3661589088185
20	5480	0.5	6	129.50046	3661589113399
30	5480	0.6	8	129.50048	3661589113405
40	5480	0.8	10	129.500410	3661589113382
20	5611	0.5	6	129.50056	3661589113429
30	5611	0.6	8	129.50058	3661589113436
40	5611	0.8	10	129.500510	3661589113412
30	6230	0.7	8	129.60008	3661589113450
40	6230	0.8	10	129.600010	3661589113443
30	6580	0.7	8	129.60018	3661589113474
40	6580	0.8	10	129.600110	3661589113467

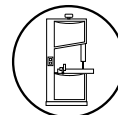


BOIS



BOIS, BOIS DE CHAUFFAGE LAME DE SCIE À RUBAN ACIER «C75» AU MÈTRE, SUR-MESURE

- Dentées, planées, dressées, tensionnées, avoyées et affûtées.
- Prix au mètre x la longueur souhaitée + soudure.
- Géométrie denture triangulaire couchée.
- Pas annoncé en millimètres.



			REF	
6	0,5	4	12906504	3510785430833
6	0,5	6	12906506	3510785430840
10	0,4	6	12910406	3510785430857
10	0,5	6	12910506	3510785430864
10	0,5	8	12910508	3510785430871
10	0,6	6	12910606	3510785430888
10	0,6	8	12910608	3510785430895
15	0,4	6	12915406	3510785430925
15	0,5	6	12915506	3510785430949
15	0,5	8	12915508	3510785430956
15	0,6	6	12915606	3510785430963
15	0,6	8	12915608	3510785430970
15	0,7	8	12915708	3510785430987
15	0,7	10	12915710	3510785430994
20	0,4	6	12920406	3510785431007
20	0,5	6	12920506	3510785431021
20	0,5	8	12920508	3510785431038
20	0,6	6	12920606	3510785431045
20	0,6	8	12920608	3510785431052
20	0,6	10	12920610	3510785431069
20	0,7	8	12920708	3510785431076
20	0,7	10	12920710	3510785431083
25	0,5	6	12925506	3510785431090
25	0,5	8	12925508	3510785431106
25	0,5	10	12925510	3510785431113

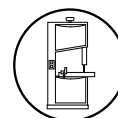
			REF	
25	0,6	6	12925606	3510785431120
25	0,6	8	12925608	3510785431137
25	0,6	10	12925610	3510785431144
25	0,7	8	12925708	3510785431151
25	0,7	10	12925710	3510785431168
30	0,6	8	12930608	3510785431175
30	0,6	10	12930610	3510785431182
30	0,7	8	12930708	3510785431205
30	0,7	10	12930710	3510785431212
30	0,7	12	12930712	3510785431229
35	0,6	8	12935608	3510785431236
35	0,6	10	12935610	3510785431243
35	0,7	10	12935710	3510785431250
35	0,7	12	12935712	3510785431267
35	0,8	10	12935810	3510785431274
40	0,7	10	12940710	3510785431281
40	0,7	12	12940712	3510785431298
40	0,8	10	12940810	3510785431304
40	0,8	12	12940812	3510785431311
45	0,8	10	12945810	3510785431335
45	0,8	12	12945812	3510785431342
50	0,8	12	12950812	3510785431359
50	0,8	16	12950816	3510785431373
SOUDURE et EMBALLAGE			SOUD_A	3661589071613

BOIS



BOIS, BOIS DE CHAUFFAGE LAME DE SCIE À RUBAN ACIER «C75» EN ROULEAU

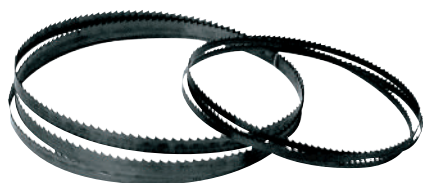
- Dentées, planées, dressées, tensionnées, avoyées et affûtées.
- Vendu au rouleau de 50 mètres en boîte dévidoir.
- Géométrie denture triangulaire couchée.
- Pas annoncé en millimètres.
- Prix unitaire du mètre.



			REF	
6	0,5	4	129.06.504	3510781290028
6	0,5	6	129.06.506	3510781290035
10	0,4	6	129.10.406	3510781290042
10	0,5	6	129.10.506	3510781290066
10	0,5	8	129.10.508	3510781290073
10	0,6	6	129.10.606	3510781290080
10	0,6	8	129.10.608	3510781290097
15	0,4	6	129.15.406	3510781290127
15	0,5	6	129.15.506	3510781290141
15	0,5	8	129.15.508	3510781290158
15	0,6	6	129.15.606	3510781290165
15	0,6	8	129.15.608	3510781290172
15	0,7	8	129.15.708	3510781290189
15	0,7	10	129.15.710	3510781290196
20	0,4	6	129.20.406	3510781290202
20	0,5	6	129.20.506	3510781290226
20	0,5	8	129.20.508	3510781290233
20	0,6	6	129.20.606	3510781290240
20	0,6	8	129.20.608	3510781290257
20	0,6	10	129.20.610	3510781290264
20	0,7	8	129.20.708	3510781290271
20	0,7	10	129.20.710	3510781290288
25	0,5	6	129.25.506	3510781290295
25	0,5	8	129.25.508	3510781290301

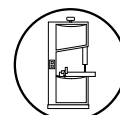
			REF	
25	0,5	10	129.25.510	3510781290318
25	0,6	6	129.25.606	3510781290325
25	0,6	8	129.25.608	3510781290332
25	0,6	10	129.25.610	3510781290349
25	0,7	8	129.25.708	3510781290356
25	0,7	10	129.25.710	3510781290363
30	0,6	8	129.30.608	3510781290370
30	0,6	10	129.30.610	3510781290387
30	0,7	8	129.30.708	3510781290400
30	0,7	10	129.30.710	3510781290417
30	0,7	12	129.30.712	3510781290424
35	0,6	8	129.35.608	3510781290431
35	0,6	10	129.35.610	3510781290448
35	0,7	10	129.35.710	3510781290462
35	0,7	12	129.35.712	3510781290479
35	0,8	10	129.35.810	3510781290486
40	0,7	10	129.40.710	3510781290493
40	0,7	12	129.40.712	3510781290509
40	0,8	10	129.40.810	3510781290516
40	0,8	12	129.40.812	3510781290523
45	0,8	10	129.45.810	3510781290547
45	0,8	12	129.45.812	3510781290554
50	0,8	12	129.50.812	3510781290561
50	0,8	16	129.50.816	3510781290585

MULTI-MATÉRIAUX



BOIS, MATIÈRES PLASTIQUES, PVC LAME DE SCIE À RUBAN ACIER TREMPÉ «FLEXBACK» PRÊTE À L'EMPLOI

- Dentées, planées, dressées, tensionnées, avoyées et affûtées.
- Pas annoncé en TPI, dents par pouce.
- Non réaffûtables.



				REF	
6	1085	0,36	6	BR.130.01	3661589049018
6	1425	0,36	6	LEM01	3661589078278
10	1425	0,36	6	LEM02	3661589078292
6	1490	0,36	6	130.10006	3661589113498
10	1490	0,5	4	130.10004	3661589113481
6	1575	0,36	6	130.10016	3661589113511
10	1575	0,5	4	130.10014	3661589113504
6	1712	0,36	6	130.10026	3661589113528
10	1712	0,36	6	LEM03	3661589078308
13	1712	0,65	4	LEM5	3700501703222
6	1790	0,36	6	130.10036	3661589113542
10	1790	0,5	4	130.10034	3661589113535
6	1820	0,36	6	130.10046	3661589113566
10	1820	0,5	4	130.10044	3661589113559
6	2120	0,36	6	130.20006	3661589113580
10	2120	0,5	4	130.20004	3661589113573
10	2190	0,5	4	130.20014	3661589113597
16	2190	0,5	4	130.20114	3661589113757
10	2200	0,5	4	130.20024	3661589113603
16	2200	0,5	4	130.20124	3661589113764
6	2215	0,36	6	130.20036	3661589113627
10	2215	0,5	4	130.20034	3661589113610
6	2225	0,36	6	130.20046	3661589113641
10	2225	0,5	4	130.20044	3661589113634
6	2240	0,5	6	LEM12	3700501703024
13	2240	0,65	4	LEM04	3661589078315
16	2240	0,5	4	LEM13	3700501703031
6	2300	0,5	6	130.20056	3661589113665
13	2300	0,5	4	130.20054	3661589113658
6	2360	0,5	6	130.20066	3661589113689

				REF	
13	2360	0,5	4	130.20064	3661589113672
6	2400	0,5	6	130.20076	3661589113702
13	2400	0,5	4	130.20074	3661589113696
6	2490	0,5	6	130.20086	3661589113726
13	2490	0,5	4	130.20084	3661589113719
16	2490	0,5	4	130.20184	3661589113771
6	2560	0,5	6	130.20096	3661589113740
13	2560	0,5	4	130.20094	3661589113733
6	2630	0,5	6	130.21006	3661589113795
16	2630	0,5	4	130.21004	3661589113788
20	2630	0,5	4	LEM48	3700501704717
6	2750	0,5	6	130.21016	3661589113818
16	2750	0,5	4	130.21014	3661589113801
20	2750	0,8	3	130.20203	3661589124562
6	2930	0,5	6	130.21026	3661589113832
16	2930	0,5	4	130.21024	3661589113825
6	2950	0,5	6	130.21036	3661589113856
16	2950	0,5	4	130.21034	3661589113849
6	3125	0,5	6	130.30006	3661589112569
16	3125	0,5	4	130.30004	3661589113863
6	3185	0,5	6	130.30016	3661589113870
6	3380	0,5	6	130.30026	3661589113894
10	3380	0,5	4	130.30024	3661589113887
16	3380	0,5	4	130.30124	3661589114037
6	3405	0,5	6	130.30036	3661589113917
16	3405	0,5	4	130.30034	3661589113900
6	3430	0,5	6	130.30046	3661589113931
16	3430	0,5	4	130.30044	3661589113924
6	3454	0,5	6	130.30056	3661589113955
16	3454	0,5	4	130.30054	3661589113948

MULTI-MATÉRIAUX

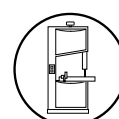
				REF	
6	3480	0.5	6	130.30066	3661589113979
10	3480	0.5	4	130.30064	3661589113962
6	3500	0.5	6	130.30076	3661589113993
16	3500	0.5	4	130.30074	3661589113986
6	3556	0.5	6	130.30086	3661589114013
10	3556	0.5	4	130.30084	3661589114006
6	3607	0.5	6	130.30096	3661589115867
16	3607	0.5	4	130.30094	3661589114020
6	3640	0.5	6	130.31006	3661589114051
16	3640	0.5	4	130.31004	3661589114044
6	3810	0.5	6	130.31016	3661589114075

				REF	
16	3810	0.5	4	130.31014	3661589114068
16	3865	0.5	4	130.31024	3661589114082
6	3865	0.5	6	130.31026	3661589114099
6	3970	0.5	6	130.31036	3661589114112
10	3970	0.5	4	130.31034	3661589114105
6	3980	0.5	6	130.31046	3661589114136
10	3980	0.5	4	130.31044	3661589114129
13	4013	0.5	4	130.40004	3661589114143
10	4080	0.5	4	130.40014	3661589114150
6	4318	0.5	6	130.40026	3661589114174
16	4318	0.5	4	130.40024	3661589114167



BOIS, MATIÈRES PLASTIQUES, PVC LAME DE SCIE À RUBAN ACIER TREMPÉ «FLEXBACK» AU MÈTRE, SUR-MESURE

- Dentées, planées, dressées, tensionnées, avoyées et affûtées.
- Prix au mètre x la longueur souhaitée + soudure.
- Pas annoncé en TPI, dents par pouce.
- Non réaffûttables.



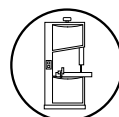
			REF	
6	0,36	6	13006366	3510785431397
6	0,5	6	13006506	3510785431403
10	0,36	6	13010366	3510785431410
10	0,5	4	13010504	3510785431427
13	0,36	6	13013366	3510785431441
13	0,65	4	13013654	3510785431458
16	0,36	4	13016364	3510785431465
16	0,5	4	13016504	3510785431472
16	0,65	4	13016654	3510785431489
20	0,5	4	13020504	3510785431496
20	0,8	3	13020803	3510785431502
25	0,65	3	13025653	3510785431526
25	0,9	2	13025902	3510785431533
32	0,9	2	13032902	3510785431564
SOUDURE ET EMBALLAGE			SOUD_A	3661589071613

MULTI-MATÉRIAUX



BOIS, MATIÈRES PLASTIQUES, PVC LAME DE SCIE À RUBAN ACIER TREMPÉ «FLEXBACK» EN ROULEAU

- Dentées, planées, dressées, tensionnées, avoyées et affûtées.
- Vendu au rouleau en boîte dévidoir.
- Pas annoncé en TPI, dents par pouce.
- Non réaffûtables.



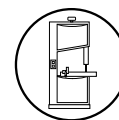
			REF	
6	0,36	6	130.06.366TPI	3510785421503
6	0,5	6	130.06.506TPI	3510785421428
10	0,36	6	130.10.366TPI	3510785421473
10	0,5	4	130.10.504TPI	3510785421459
13	0,36	6	130.13.366TPI	3510785421497
13	0,65	4	130.13.654TPI	3510785421510
16	0,36	4	130.16.364TPI	3510785421541
16	0,5	4	130.16.504TPI	3510785421435
16	0,65	4	130.16.654TPI	3510785421404
20	0,5	4	130.20.504TPI	3510785413300
20	0,8	3	130.20.803TPI	3510785421640
25	0,65	3	130.25.653TPI	3510785421398
25	0,9	2	130.25.902TPI	3510785421527
32	0,9	2	130.32.902TPI	3510785421534

ACCESSOIRES



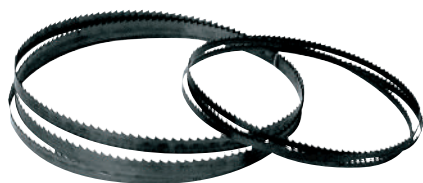
LSR.LIEGE.RL LIÈGE DE GARNITURE POUR VOLANT

- Liège aggloméré pour la garniture des volants de scie à ruban bois.
- Bande non toilée, à coller sur les volants, vendue en rouleau de 18 mètres.
- Réduit l'impact sonore.
- Absorbe les variations de tension de la lame lors du sciage.
- Collage à la colle contact à double encollage type néoprène.



			REF	
30	18 m	5	LIEGE.RL.30	3661589116673
35	18 m	5	LIEGE.RL.35	3661589116680
40	18 m	5	LIEGE.RL.40	3661589116697
45	18 m	5	LIEGE.RL.45	3661589116703
50	18 m	5	LIEGE.RL.50	3661589116710
60	18 m	5	LIEGE.RL.60	3661589116727

MAÇONNERIE

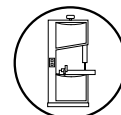


BÉTON CELLULAIRE, BRIQUE CREUSE LAME DE SCIE À RUBAN AU «CARBURE» PRÊTE À L'EMPLOI

- Ruban à dents carbure brasé.
- Pas annoncé en TPI, dents par pouce.
- Possibilité de faire à la longueur spécifique, prix au mètre x la longueur souhaitée + soudure.



HM

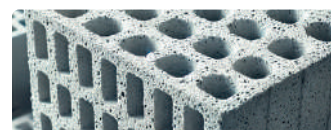


				REF	
2950	27	0.9	2/3	178.29270923	3661589116505
3520	27	0.9	2/3	178.35270923	3661589116512
3750	27	0.9	2/3	178.37270923	3661589116529
3850	27	0.9	2/3	178.38270923	3661589116536
3850	34	1.1	2/3	178.38341123	3661589116543
3850	41	1.3	2/3	178.38411323	3661589116550
4020	27	0.9	2/3	178.40270923	3661589116567
4120	34	1.1	2/3	178.412341123	3661589116574
4150	27	0.9	2/3	178.41270923	3661589116581
4150	34	1.1	2/3	178.41341123	3661589116598
4150	41	1.3	2/3	178.41411323	3661589116604
4180	27	0.9	2/3	178.418270923	3661589116611
4310	27	0.9	2/3	178.43270923	3661589116628
4566	27	0.9	2/3	178.45270923	3661589116635



BÉTON CELLULAIRE, BRIQUE CREUSE LAME DE SCIE À RUBAN AU «CARBURE» AU MÈTRE, SUR-MESURE

- Ruban à dents carbure brasé.
- Pas annoncé en TPI, dents par pouce.
- Possibilité de faire à la longueur spécifique, prix au mètre x la longueur souhaitée + soudure.



HM



			REF	
27	0.9	2/3	178270923	3661589116642
34	1.1	2/3	178341123	3661589116659
41	1.3	2/3	178411323	3661589116666
SOUDEURE	27 / 34		SOUDE_S23	3661589116734
SOUDEURE	41		SOUDE_S4	3661589116741

BOIS

SCIE MOBILE À GRUMES Ø 900 MM • 25 CV

Référence : SAG920



Bouton d'arrêt d'urgence



Guide de lame avec buse pour liquide de refroidissement



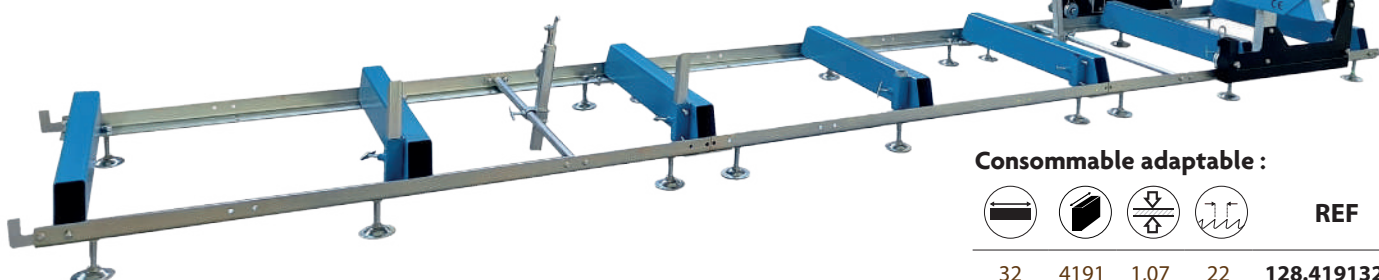
Moteur de 25 CV à démarrage électrique



Griffe de maintien à serrage excentrique

25 CV

530 kg



Consommable adaptable :



REF

32 4191 1,07 22 128.41913222

CARACTÉRISTIQUES

- Scierie mobile à grandes capacités de coupes conçue pour les exploitants forestiers, menuisiers ainsi que pour les particuliers.
- Idéale pour la fabrication de planches, madriers et poutres.
- Fonctionnement autonome grâce à son moteur thermique LONCIN de 25CV à 2 cylindres en V (huile moteur non fournie).
- Démarreur électrique, batterie fournie.
- Machine livrée avec une extension de rails de 2m pour une longueur de coupe totale de 5,15m. Extensions supplémentaires disponibles en option pour différentes longueurs de coupe.
- Ensemble de serrage réglable permettant de maintenir le tronc en toute sécurité.
- Chariot de coupe à avance manuelle équipé de pattes anti-basculement.
- Bouton d'arrêt d'urgence.
- Réglage manuel de la hauteur de coupe par manivelle avec graduation.
- Volants en fonte d'acier avec une brosse de nettoyage pour chacun d'entre eux.
- Système de refroidissement et de lubrification permettant de garder la lame propre, sans résine.
- Réglage de la tension de la lame par une poignée ergonomique.
- Contacteur de sécurité sur le protecteur de lame.

TECHNIQUES

GARANTIE	2
Type de moteur Essence	4 temps refroidi par air
Moteur	LONCIN LC2V80FD
Cylindrée / Puissance moteur	764 cm ³ / 25 CV
Capacité réservoir carburant	12 l
Carburant	Essence SP95 (non fournie)
Capacité réservoir huile	1,8 l
Type d'huile	SAE 10W30 (non fournie)
Mise en marche	Electrique, batterie fournie
Vitesse de rotation	2000 tr/min
Diamètre des volants	475 mm
Dimensions de la lame	4191 x 32~34 x 1,1 mm
Vitesse de coupe	20 m/s
Diamètre de tronc maxi	920 mm
Longueur de tronc mini / maxi	1050 mm / 5150 mm

Fournitures Standards :

- 1 lame en pas de 22mm
- Système de lubrification
- 6 mètres de rail (3 tronçons de 2m)
- Système de maintien du tronc
- Clés de service
- Notice d'utilisation

Moteur livré sans huile ni carburant

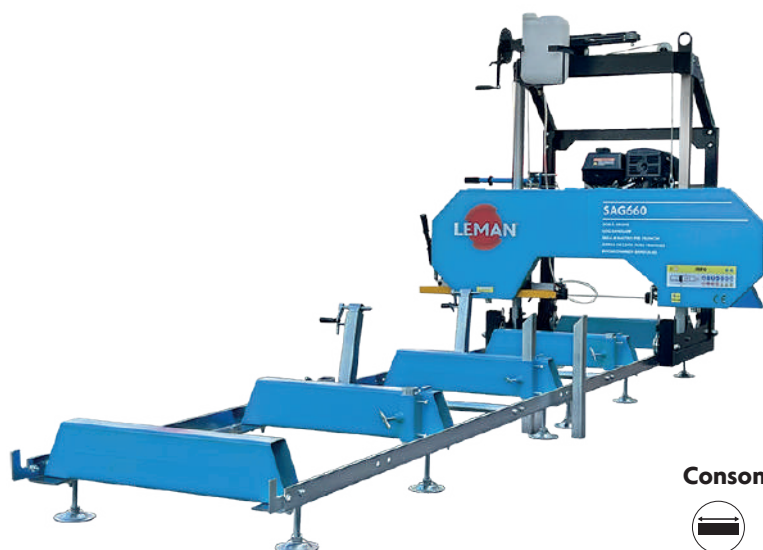
Hauteur de coupe mini / maxi	50 mm / 815 mm
Largeur de coupe	780 mm
Profondeur de coupe	180 mm
Chargement de la grume	Manuel
Avance du chariot de coupe	Manuelle
Puissance Acoustique Lp	96,1 dB(A) à vide
Puissance Acoustique Lp	107,4 dB(A) en charge
Incertitude K2A	4 dB(A)
Poids Net	530 kg
Poids Brut	600 kg
Encombrement (L x l x H)	6500 x 2460 x 2400 mm
Colisage 1/1	2280 x 640 x 860 mm
Colidage 2/2	2260 x 400 x 290 mm
Racine pour pièces détachées	301100 (+ N°/vue éclatée)
Gencod	3661589124982



BOIS

SCIE MOBILE À GRUMES Ø 600 MM • 15 CV

Référence : SAG660



Consommable adaptable :



REF

32 3658 1,07 22 128.30022

CARACTÉRISTIQUES

Mise en garde : utilisation uniquement en extérieur.

- Scierie mobile compacte conçue pour les exploitants forestiers, menuisiers ainsi que pour les particuliers.
- Idéale pour la fabrication de planches, madriers et poutres.
- Fonctionnement autonome grâce à son moteur thermique LONCIN de 15 CV (huile moteur non fournie).
- Machine livrée avec une extension de rails de 1,95 m pour une longueur de coupe totale de 3,6 m. Extensions supplémentaires disponibles en option pour différentes longueurs de coupe.
- Ensemble de serrage réglable permettant de maintenir le tronc en toute sécurité.
- Chariot de coupe à avance manuelle équipé de pattes anti-basculement.
- Bouton d'arrêt d'urgence.
- Réglage manuel de la hauteur de coupe par manivelle avec graduation.
- Volants en fonte d'acier avec une brosse de nettoyage pour chacun d'entre eux.
- Système de refroidissement et de lubrification permettant de garder la lame propre, sans résine.
- Réglage de la tension de la lame par une poignée ergonomique.
- Contacteur de sécurité sur le protecteur de lame.
- La machine est livrée avec 1 lame en pas de 22 mm, système de lubrification, 1 extension de rail de 1950 mm, système de maintien du tronc, clés de service, notice d'utilisation mais le moteur est livré sans huile ni carburant.

TECHNIQUES

GARANTIE	2
Type de moteur Essence	4 temps refroidi par air
Moteur	LONCIN G420F
Cylindrée / Puissance moteur	420 cm ³ / 15 CV
Capacité réservoir carburant	6,5 l
Carburant	Essence SP95 (non fournie)
Capacité réservoir huile	1,1 l
Type d'huile	SAE 10W30 (non fournie)
Mise en marche	Manuelle, au lanceur
Vitesse de rotation	4000 tr/min
Diamètre des volants	475 mm
Dimensions de la lame	3658 x 32 x 1,1 mm
Vitesse de coupe	20 m/s
Diamètre de tronc maxi	660 mm
Longueur de tronc mini / maxi	1050 mm / 3100 mm

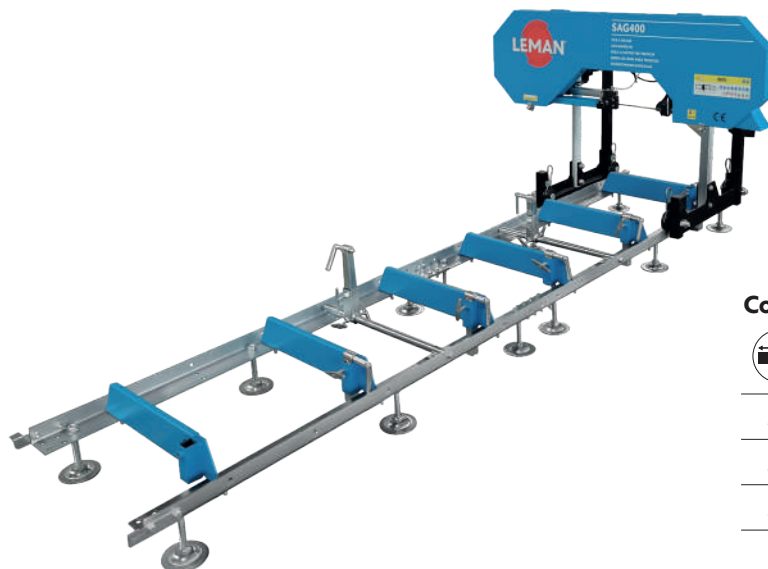
Hauteur de coupe mini / maxi	50 mm / 550 mm
Largeur de coupe	520 mm
Profondeur de coupe	170 mm
Chargement de la grume	Manuel
Avance du chariot de coupe	Manuelle
Pression Acoustique LpA	90,5 dB(A) à vide
Puissance Acoustique LwA	107,4 dB(A) à vide
Incertitude k	4 dB(A)
Poids Net	340 kg
Poids Brut	382 kg
Encombrement (l x L x H)	1900 x 4180 x 1730 mm
Colisage	2180 x 640 x 880 mm
Racine pour pièces détachées	300900 (+ N°/vue éclatée)
Code-Barres	3661589117397



BOIS

SCIE MOBILE À GRUMES Ø 400 MM • 2200 W

Référence : SAG400



Consommable adaptable :

				REF
20	2750	0.6	6	129.20086
25	2750	0.6	8	129.20088
30	2750	0.6	8	129.20188
6	2750	0.5	6	130.21016
16	2750	0.5	4	130.21014
20	2750	0.8	3	130.20203

CARACTÉRISTIQUES

- Mise en garde : utilisation uniquement en extérieur.
- Scierie mobile compacte conçue pour les exploitants forestiers, menuisiers ainsi que pour les particuliers.
- Idéale pour la fabrication de planches, madriers et poutres.
- Fonctionnement autonome grâce à son moteur thermique LONCIN de 15 CV (huile moteur non fournie).
- Machine livrée avec une extension de rails de 1,95 m pour une longueur de coupe totale de 3,6 m. Extensions supplémentaires disponibles en option pour différentes longueurs de coupe.
- Ensemble de serrage réglable permettant de maintenir le tronc en toute sécurité.
- Chariot de coupe à avance manuelle équipé de pattes anti-basculement.
- Bouton d'arrêt d'urgence.
- Réglage manuel de la hauteur de coupe par manivelle avec graduation.
- Volants en fonte d'acier avec une brosse de nettoyage pour chacun d'entre eux.
- Système de refroidissement et de lubrification permettant de garder la lame propre, sans résine.
- Réglage de la tension de la lame par une poignée ergonomique.
- Contacteur de sécurité sur le protecteur de lame.
- La machine est livrée avec 1 lame en pas de 22 mm, système de lubrification, 1 extension de rail de 1950 mm, système de maintien du tronc, clés de service, notice d'utilisation mais le moteur est livré sans huile ni carburant.

TECHNIQUES

Garantie	2
Puissance moteur (230 V / 50 Hz)	2200 W - S1
Vitesse de rotation	2800 tr/min
Diamètre des volants	350 mm
Dimensions de la lame	2750 x 19~22 x 0,9 mm
Vitesse de coupe	14 m/s
Diamètre de tronc maxi	400 mm
Longueur de tronc mini / maxi	550 mm / 2350 mm
Hauteur de coupe mini / maxi	50 mm / 400 mm
Largeur de coupe	380 mm
Profondeur de coupe	150 mm
Chargement de la grume	Manuel

Avance du chariot de coupe	Manuelle
Classe de protection	I
Indice de protection	IP54
Pression Acoustique LpA	85,1 dB(A) à vide
Puissance Acoustique LwA	104,2 dB(A) à vide
Incertitude k	4 dB(A)
Poids Net	153 kg
Poids Brut	188 kg
Encombrement (l x L x H)	1360 x 3020 x 1270 mm
Colisage	1560 x 520 x 750 mm
Racine pour pièces détachées	300800 (+ N°/vue éclatée)
Code-Barres	3661589117373

BOIS



EXPERT

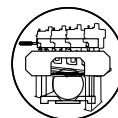
BOIS MASSIF

LAME DE SCIE À RUBAN «CARBURE» POUR GRUME AU MÈTRE, SUR-MESURE

- Ruban à dents carbure brasé.
- Pas annoncé en millimètres.
- Prix au mètre x la longueur souhaitée, soudure comprise.
- Augmentation de la durée de vie grâce au carbure.



HM



			REF	
				
35	0.8	19	177350819	3661589116475
40	0.8	19	177400819	3661589116482
50	0.9	19	177500919	3661589116499



EXPERT

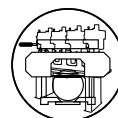
BOIS EN GRUME

LAME DE SCIE À RUBAN BI-MÉTAL «M42» POUR «GRUME» AU MÈTRE, SUR-MESURE

- Ruban pour scie mobile.
- Denture forme gencive.
- Pas annoncé en TPI, dents par pouce.
- Prix au mètre x la longueur souhaitée + soudure.



BI-MÉTAL



			REF	
				
34	1.1	1.14	1263411114	3661589116420
SOUDURE			SOUD_S	3661589119803



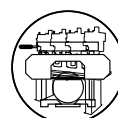
BOIS EN GRUME

LAME DE SCIE À RUBAN ACIER «C75» POUR GRUME AU MÈTRE, SUR-MESURE

- Ruban pour scie mobile.
- Denture forme gencive, avoyée, affûtée.
- Dents trempées.
- Pas annoncé en millimètres.
- Prix au mètre x la longueur souhaitée + soudure.



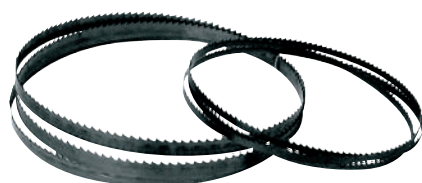
C75
ACIER



			REF	
				
27	0.9	22	128270922	3661589116437
32	1.07	22	1283210722	3661589116451
38	1.1	22	1283811022	3661589116468
SOUDURE et EMBALLAGE			SOUD_A	3661589071613

LAME DE SCIE À RUBAN ACIER «C75» POUR GRUME PRÊTE À L'EMPLOI

				REF	
					
3658	32	1,07	22	128.30022	3661589124579
4191	32	1,07	22	128.41913222	3661589131539



MÉTAL / INOX / ALU

Comment bien choisir sa lame de scie ruban pour le métal ?

La lame de scie ruban bi-métal est un outil de coupe de haute précision, destiné exclusivement à la découpe des métaux. Son choix conditionne directement la vitesse de coupe, la durée de vie de la lame, la qualité de surface et la sécurité de l'opérateur.

En tant que revendeur, nous maîtrisons l'ensemble du processus : sélection des aciers, soudure bi-métal, géométrie de denture, affûtage et accompagnement technique. Cette expertise nous permet de proposer des lames M42 adaptées aux exigences des ateliers de métallerie, industries, serrureries et sites de production.

Ces lames sont exclusivement destinées à la découpe du métal. Elles ne conviennent pas à la coupe du bois !

1 : Les nuances d'acier bi-métal M42 et leurs avantages :

Les lames bi-métal sont constituées de deux aciers soudés :

- Un dos en acier allié flexible, résistant à la fatigue
- Une arête de coupe en acier rapide M42

Acier rapide M42 :

- Enrichi en cobalt ($\approx 8\%$)
- Dureté élevée ($\approx 67-69$ HRC)
- Excellente résistance à l'usure et à la chaleur

Avantages principaux :

- Longévité exceptionnelle
- Maintien du tranchant à haute vitesse
- Coupe régulière sur métaux pleins et profilés
- Très bonne résistance à la rupture

2 : Le type de denture d'une lame de scie ruban métal :

Une denture adaptée aux dimensions du profilé est essentielle pour obtenir des performances optimales des lames de scie à ruban bi-métalliques.

Le choix peut se faire entre une denture avec un pas de dent constant ou un pas inégal, dit variable.

Ce pas variable des dents permet de réduire les vibrations lors de la coupe.

Le choix de denture adaptée se fait en fonction des dimensions extérieures et de l'épaisseur de la paroi.

Recommandation valable pour la coupe de pièce individuelle.

Lors de coupe en paquet, l'épaisseur de la paroi doit être doublée pour prendre le bon pas.

Types de dentures courantes :

- Denture régulière :
 - Pas constant
 - Matériaux homogènes et sections fines

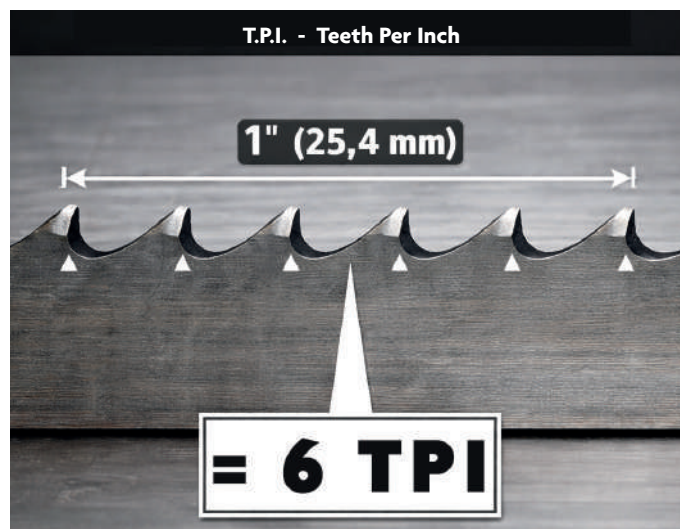
- Denture variable :
 - Pas alterné (inégal).
 - Réduction des vibrations
 - Sections épaisses ou matériaux durs

- Denture progressive :
 - Entrée douce dans la matière
 - Idéale pour profilés et tubes



3 : Pas de dent en TPI (Teeth Per Inch) : comprendre la différence d'espacement :

Le pas en TPI correspond au nombre de dents sur 25,4 mm, soit 1 inch.



• Règle essentielle :

- Toujours au moins 3 dents en prise dans la matière

• Exemples :

- Pas fin : matériaux minces, tubes
- Pas moyen : profilés et pleins standards
- Pas large : grosses sections pleines

Un bon choix de pas garantit stabilité, rendement et longévité !

PRÉCONISATION POUR PROFILÉS PLEINS.

Pas constant		Pas variable	
Section profilé (mm)	TPI	Section profilé (mm)	TPI
380 - 700	1,25	> 550	0,75/1,25
200 - 400	2	300 - 600	1,4/2
120 - 200	3	120 - 350	2/3
80 - 120	4	80 - 160	3/4
50 - 80	6	60 - 110	4/6
30 - 50	8	40 - 70	5/8
20 - 30	10	30 - 60	6/10
10 - 20	14	20 - 40	8/12
< 10	18	< 20	10/14

PRÉCONISATION POUR TUBES ET PROFILÉS CREUX.

Épaisseur paroi (mm)	Dimensions extérieures (mm)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400
2	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10
3	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8
5	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
15		6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
20			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
30				4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
80							3/4	2/3	2/3	2/3
100								2/3	2/3	1,4/2

4 : Épaisseur de la lame bi-métal :

L'épaisseur influe sur la rigidité et la résistance à la fatigue.

Principes clés :

Lame plus fine :

- Moins de contrainte sur les volants
- Adaptée aux petites machines

Lame plus épaisse :

- Meilleure stabilité en coupe droite
- Idéale pour grandes sections

5 : Largeur de la lame bi-métal :

La largeur conditionne la **rectitude de coupe**.

Recommandations générales :

Lames étroites

- Petites machines
- Sections fines

Lames moyennes

- Usage polyvalente

Lames larges

- Coupes droites
- Forte productivité industrielle

6 : Comment plier une lame de scie ruban métal en toute sécurité :

Le pliage se fait en trois boucles.

Méthode simplifiée :

- Porter des gants et des lunettes de sécurité en se tenant droit.
- Tenir la lame verticalement ne dépassant pas vos épaules en largeur et **les dents dirigées face à vous**.



- Appliquer une torsion progressive des poignets
- Accompagner la lame pour former trois cercles réguliers
- Maintenir fermement avant stockage.

Une mauvaise manipulation peut provoquer une détente brutale de la lame !

7 : Lame bi-métal M42 vs lame carbone :

Lame bi-métal M42

- Très haute résistance à l'usure
- Idéale pour métaux ferreux et alliés
- Usage intensif et industriel

Lame carbone

- Usage occasionnel
- Métaux très tendres uniquement

Pour une production régulière, le bi-métal M42 est la solution de référence !

8 : Quels métaux pour quelles lames M42 :

Aciers doux et de construction

- Denture standard variable

Aciers alliés

- Denture variable ou progressive

Inox

- Pas adapté
- Vitesse réduite

Aluminium et métaux non ferreux

- Pas large
- Vitesse élevée

9 : Tableau de vitesses de coupe recommandées :

Matériaux	Vitesse de coupe (m/min)
Acier doux	60 à 90
Acier allié	40 à 70
Inox	20 à 40
Aluminium	150 à 300
Fonte	40 à 60

Adapter la vitesse selon la machine et le pas de dent !

10 : Comment bien régler sa lame bi-métal sur la machine :

Un réglage précis est indispensable :

Points essentiels :

- Tension conforme aux recommandations fabricant
- Centrage parfait sur les volants
- Guides latéraux et arrière bien positionnés
- Lubrification / arrosage adaptés

Un mauvais réglage réduit drastiquement la durée de vie de la lame.

11 : Comment calculer la longueur de sa lame de scie ruban métal :

Méthode :

- Consulter la plaque machine (souvent indiquée)
- Ou mesurer avec un mètre souple autour des volants
- Ou utiliser la formule :

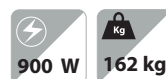
$$\begin{aligned}
 & \text{(Distance entre axes de volants } \times 2 \text{)} \\
 & \quad + \\
 & \text{(} 3,14 \text{ (} \pi \text{) } \times \text{ Diamètre des volants)} \\
 & \quad = \\
 & \text{Longueur de la lame}
 \end{aligned}$$

Une longueur précise est indispensable pour une tension correcte !

MÉTAL

SCIE À RUBAN MÉTAL AUTOMATIQUE 170 MM • 900 W

Référence : SRM170

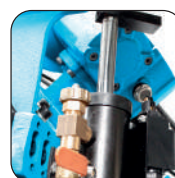


CARACTÉRISTIQUES

- Bâti et archet de scie en fonte grise massive.
- Une vitesse continue.
- Orientation de l'archet de 0° à 60° à gauche pour les coupes à l'équerre.
- Un levier verrouillable pour l'orientation de l'archet.
- Grande précision de coupe par une excellente rigidité.
- Panneau de commande pour une utilisation simple.
- Commande basse tension 24 V avec arrêt d'urgence (coup de poing).
- Gachette par appui en « Mode manuel ».
- Guidage de lame ajustable et très précis par roulements 8 points.
- Étau à serrage rapide avec levier à rattrapage de jeu.
- Descente de l'archet réglable par vérin hydraulique.
- Montée de l'archet manuelle avec ressort de rappel ajustable.
- Arrêt automatique en fin de coupe.
- Carter ruban équipé d'un microrupteur de sécurité.
- Dispositif de lubrification par 2 points en électro-pompe.
- Système complet d'arrosage avec bac récupérateur de fluide.
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série.
- Transmission par réducteur coaxial et vis sans fin.
- Équipée de série d'une lame Bi-métal haute qualité.
- Équipée d'un rouleau pour amener les pièces de grandes longueurs.
- Livrée de série avec socle.
- La machine est livrée avec une lame HSS bi-métal variable 5/8 TPI, un socle, une butée de coupe, clés de serrage et un rouleau de guidage pour les pièces et notice d'utilisation.



Guidage de lame ajustable et très précis par roulements 8 points



Descente de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable



Etau à serrage rapide avec levier à rattrapage de jeu

TECHNIQUES

GARANTIE	2
Puissance moteur (230 V - 50 Hz)	900 W - S1
Dimensions de la lame	2110 x 20 x 0,90 mm
Vitesse de coupe	80 m/min
Ouverture Étau	230 mm
Descente/Montée de l'archet	Par vérin, débit réglable
Pivotement de l'archet	0° à 60°
Capacité de coupe maximale à 90°	Ø 170 mm / 170 x 170 mm / 210 x 140 mm
Capacité de coupe maximale à 60°	Ø 70 mm / 70 x 70 mm / 60 x 60 mm
Capacité de coupe maximale à 45°	Ø 120 mm / 120 x 120 mm / 110 x 110 mm
Hauteur de travail	960 mm

Encombrement avec archet en position basse	1180 x 500 x 1470 mm
Encombrement avec archet en position haute	1180 x 500 x 1650 mm
Poids net	162 kg (piètement inclus)
Référence pour pièces détachées	1700 (+ N°/ vue éclatée)
Gencod	3661589056818
Colisage : Machine	1260 x 550 x 900 mm
Colisage : Piètement	880 x 560 x 150 mm
Poids brut	190 kg

MÉTAL

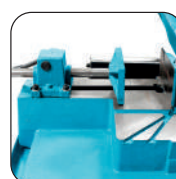
SCIE À RUBAN MÉTAL MANUELLE 150 MM • 550 W

Référence : SRM150



CARACTÉRISTIQUES

- Bâti et archet de scie en fonte grise massive.
- Orientation de l'archet de 0° à 60° à gauche pour les coupes à l'équerre.
- Interrupteur IP54 basse tension avec arrêt d'urgence (coup de poing).
- Marche par appui sur gachette.
- Guide lame par roulements.
- Étau à serrage rapide.
- Descente manuelle de l'archet avec ressort de rappel.
- Tension de lame réglable par volant.
- Dispositif de lubrification par 2 points en électro-pompe.
- Système complet d'arrosage avec bac récupérateur de fluide.
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série.
- Transmission par réducteur coaxial.
- Équipée de série d'une lame Bi-métal haute qualité.
- Équipée d'un rouleau pour amener les pièces de grandes longueurs.
- Livrée de série avec socle.
- La machine est livrée avec une lame HSS bi-métal 14 TPI, un socle, une butée de coupe, clés de serrage, un rouleau de guidage pour les pièces et notice d'utilisation.



Étau à serrage rapide



Archet orientable de 0° à 60° à gauche pour des coupes à l'équerre

Consommable adaptable :

				REF
1735	20	0.9	6/10	132.105610
1735	20	0.9	8/12	132.105812
1735	20	0.9	4/6	132.10546
1735	20	0.9	10/14	132.1051014
1735	13	0,65	6/10	LEM203
1735	13	0,65	8/12	LEM204
1735	13	0,65	10/14	LEM205
1735	13	0,65	14	LEM201

TECHNIQUES

GARANTIE	2
Puissance moteur (230 V - 50 Hz)	550 W - S1
Dimensions de la lame	1735 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe	34 m/min
Ouverture Étau	170 mm
Descente/Montée de l'archet	Assistée par ressort
Pivotement de l'archet	0° à 60°
Capacité de coupe maximale à 90°	Ø 150 mm / 150 x 150 mm / 150 x 140 mm
Capacité de coupe maximale à 60°	Ø 70 mm / 70 x 70 mm / 70 x 90 mm
Capacité de coupe maximale à 45°	Ø 115 mm / 115 x 115 mm / 115 x 140 mm
Hauteur de travail	850 mm

Encombrement avec archet en position basse	1020 x 470 x 1270 mm
Encombrement avec archet en position haute	1020 x 470 x 1520 mm
Poids net	95 kg (piètement inclus)
Référence pour pièces détachées	1500 (+ N°/ vue éclatée)
Gencod	3661589056801
Colisage : Machine	930 x 470 x 480 mm
Colisage : Piètement	740 x 540 x 330 mm
Poids brut	101 kg



MÉTAL

SCIE À RUBAN MÉTAL MANUELLE 125 MM • 400 W

Référence : SRM125



CARACTÉRISTIQUES

- Moteur à courant continu sans balais : haut rendement, durabilité, niveau sonore réduit, pas d'entretien.
- Machine légère et transportable, idéale pour les chantiers et le travail sur site.
- Descente manuelle de l'archet avec ressort de rappel.
- Archet pivotant jusqu'à 60°.
- Butée de longueur pour les coupes répétitives.
- Interrupteur électromagnétique, témoin de mise sous tension, poignée de commande avec gâchette de démarrage
- Poignée de réglage de la tension de la lame, guides de lame avec roulements.
- Variateur électronique pour adapter la vitesse de coupe au matériau.
- La machine est livrée avec :
 - une butée de longueur
 - une lame hss bi-métal 8/12 TPI
 - une notice d'utilisation.



Variateur de vitesse, bouton de réarmement, témoin de mise sous tension



Poignée de réglage de la tension de la lame

Consommable adaptable :

					REF
1435	13	0,65	6/10		LEM219
1435	13	0,65	8/12		LEM220
1435	13	0,65	10/14		LEM221
1435	13	0,65	14		LEM218

TECHNIQUES

GARANTIE	2
Puissance moteur (230 V - 50 Hz)	400 W - S6 (30%)
Dimensions de la lame	1435 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe	38 - 80 m/min
Hauteur de travail	Sur établi
Ouverture Étau	125 mm
Descente/Montée de l'archet	Manuelle
Pivotement de l'archet	0° à 60°
Capacité de coupe maximale à 90°	Ø 125 mm / 127 x 125 mm
Capacité de coupe maximale à 45°	Ø 80 mm / 80 x 100 mm

Encombrement avec archet en position haute	630 x 310 x 690 mm
Pression Acoustique LpA	77 dB(A) à vide
Puissance Acoustique LwA	90 dB(A) à vide
Poids net	23 kg
Référence pour pièces détachées	800500 (+ N°/vue éclatée)
Gencod	36615890103642
Colisage	730 x 383 x 455 mm
Poids brut	25 kg

MÉTAL

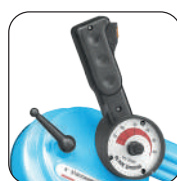
SCIE À RUBAN MÉTAL MANUELLE 100 MM • 1500 W

Référence : SRM100



CARACTÉRISTIQUES

- Scie à ruban pour métaux, légère et compacte, idéale également pour les chantiers.
- Socle en fonte d'aluminium avec 4 patins en caoutchouc réglables.
- Descente manuelle de l'archet avec ressort de rappel.
- Archet pivotant jusqu'à 45°.
- Butée de longueur pour les coupes répétitives.
- Poignée de commande avec gâchette de démarrage.
- Poignée de détente rapide de la lame, guides de lame à roulements.
- Variateur électronique pour adapter la vitesse de coupe au matériau.
- La machine est livrée avec :
 - 1 butée de longueur,
 - 1 jeu de charbons de rechange, 4 pieds réglables,
 - 1 lame HSS bi-métal 14 TPI,
 - clés et notice d'utilisation.



Variateur de vitesse, détente rapide de la lame

Consommable adaptable :

					REF
1140	13	0,65	6/10		LEM215
1140	13	0,65	8/12		LEM216
1140	13	0,65	10/14		LEM217
1140	13	0,65	14		LEM214

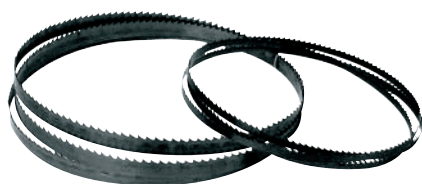
TECHNIQUES

GARANTIE	2
Puissance moteur (230 V - 50 Hz)	1500 W - S6 (10%)
Dimensions de la lame	1140 x 13 x 0,65 mm
Vitesse de coupe	20 - 70 m/min
Hauteur de travail	Sur établi
Ouverture Étau	105 mm
Descente/Montée de l'archet	Manuelle
Pivotement de l'archet	0° à 45°
Capacité de coupe maximale à 90°	Ø 100 mm / 100 x 105 mm
Capacité de coupe maximale à 45°	Ø 55 mm / 55 x 60 mm
Encombrement avec archet en position basse	600 x 560 x 390 mm

Encombrement avec archet en position haute	600 x 560 x 580 mm
Pression Acoustique LpA	87,3 / 88,4 dB(A)
Puissance Acoustique LwA	96,2 / 97,4 dB(A)
Vibration main-bras	0,971 m/s ²
Poids net	18 kg
Référence pour pièces détachées	800400 (+ N°/ vue éclatée)
Gencod	3661589084828
Colisage	560 x 370 x 410 mm
Poids brut	20 kg



MÉTAL



ACIER, ALUMINIUM, ACIER INOXYDABLE
LAME DE SCIE À RUBAN BI-MÉTAL M42
À 8% COBALT
PRÊTE À L'EMPLOI

- Haute longévité.
- Pas annoncé en TPI, dents par pouce.
- Ruban universel, angle d'attaque 0°.



				REF	
1140	13	0,65	6/10	LEM215	3661589084934
1140	13	0,65	8/12	LEM216	3661589084941
1140	13	0,65	10/14	LEM217	3661589084958
1140	13	0,65	14	LEM214	3661589084927
1300	13	0,65	10/14	BR.132.01	3661589049032
1330	13	0,65	8/12	132.100812	3661589114310
1330	13	0,65	10/14	132.1001014	3661589114303
1330	13	0,65	14	132.100014	3661589114297
1425	13	0,65	8/12	132.101812	3661589114341
1425	13	0,65	10/14	132.1011014	3661589114327
1425	13	0,65	14	132.10114	3661589114334
1435	13	0,65	6/10	LEM219	3661589103680
1435	13	0,65	8/12	LEM220	3661589103697
1435	13	0,65	10/14	LEM221	3661589103703
1435	13	0,65	14	LEM218	3661589103673
1440	13	0,65	8/12	132.102812	3661589114389
1440	13	0,65	6/10	132.102610	3661589114372
1440	13	0,65	10/14	132.1021014	3661589114358
1440	13	0,65	14	132.10214	3661589114365
1470	13	0,65	8/12	132.103812	3661589114419
1470	13	0,65	10/14	132.1031014	3661589114396
1470	13	0,65	6/10	132.103610	3661589114402
1640	13	0,65	8/12	132.104812	3661589114457
1640	13	0,65	10/14	132.1041014	3661589114426
1640	13	0,65	6/10	132.104610	3661589114440
1640	13	0,65	14	132.10414	3661589114433
1735	20	0,9	6/10	132.105610	3661589114488
1735	20	0,9	8/12	132.105812	3661589114495

				REF	
1735	20	0,9	4/6	132.10546	3661589114471
1735	20	0,9	10/14	132.1051014	3661589114464
1735	13	0,65	6/10	LEM203	3661589064462
1735	13	0,65	8/12	LEM204	3661589064479
1735	13	0,65	10/14	LEM205	3661589064486
1735	13	0,65	14	LEM201	3661589064455
1790	13	0,65	14	132.10614	3661589114518
1790	13	0,65	8/12	132.106812	3661589114525
1790	13	0,65	10/14	132.1061014	3661589114501
2035	20	0,9	10/14	132.2001014	3661589114532
2035	20	0,9	8/12	132.200812	3661589114556
2035	20	0,9	6/10	132.200610	3661589114549
2080	20	0,9	8/12	132.201812	3661589114570
2080	20	0,9	6/10	132.201610	3661589114563
2105	20	0,9	5/8	LEM206	3661589064493
2105	20	0,9	6/10	LEM207	3661589064509
2105	20	0,9	8/12	LEM208	3661589064516
2105	20	0,9	10/14	LEM209	3661589064523
2140	20	0,9	4/6	132.20246	3661589114594
2140	20	0,9	8/12	132.202812	3661589114617
2140	20	0,9	6/10	132.202610	3661589114600
2140	20	0,9	10/14	132.2021014	3661589114587
2240	13	0,65	6/10	132.203610	3661589114648
2240	13	0,65	10/14	132.2031014	3661589114624
2240	13	0,65	14	132.20314	3661589114631
2360	20	0,9	6/10	132.204610	3661589114662
2360	20	0,9	8/12	132.204812	3661589114679
2360	20	0,9	10/14	132.2041014	3661589114655

MÉTAL

				REF	
2450	27	0.9	4/6	132.20546	3661589114686
2450	27	0,9	5/8	LEM210	3661589064530
2450	27	0,9	6/10	LEM211	3661589064554
2450	27	0,9	8/12	LEM212	3661589064561
2450	27	0,9	10/14	LEM213	3661589064578
2455	27	0.9	10/14	132.2061014	3661589114693
2455	27	0.9	6/10	132.206610	3661589114723
2455	27	0.9	5/8	132.20658	3661589114716
2455	27	0.9	4/6	132.20646	3661589114709
2455	27	0.9	8/12	132.206812	3661589114730
2480	27	0.9	4/6	132.20746	3661589114761
2480	27	0.9	5/8	132.20758	3661589114778
2480	27	0.9	6/10	132.207410	3661589114754
2480	27	0.9	8/12	132.207812	3661589114785
2480	27	0.9	10/14	132.2071014	3661589114747
2565	27	0.9	5/8	132.20858	3661589114808
2565	27	0.9	4/6	132.20846	3661589114792
2565	27	0.9	8/12	132.208812	3661589114815
2600	27	0.9	5/8	132.20958	3661589114839
2600	27	0.9	6/10	132.209610	3661589114846
2600	27	0.9	8/12	132.209812	3661589114853
2600	27	0.9	10/14	132.2091014	3661589114822
2685	27	0.9	5/8	132.21058	3661589114860
2685	27	0.9	6/10	132.210610	3661589114877
2700	27	0.9	4/6	132.22046	3661589115270
2700	27	0.9	5/8	132.22058	3661589115287
2700	27	0.9	6/10	132.220610	3661589114884
2710	27	0.9	5/8	132.23058	3661589114891
2710	27	0.9	6/10	132.230610	3661589114907
2730	27	0.9	6/10	132.240610	3661589114938
2730	27	0.9	5/8	132.24058	3661589114921
2730	27	0.9	4/6	132.24046	3661589114914
2750	27	0.9	8/12	132.250812	3661589114976
2750	27	0.9	4/6	132.25046	3661589114952
2750	27	0.9	10/14	132.2501014	3661589114945
2750	27	0.9	6/10	132.250610	3661589114969
2910	27	0.9	4/6	132.26046	3661589114983
2925	27	0.9	5/8	132.27058	3661589114990

				REF	
2925	27	0.9	6/10	132.270610	3661589115003
2950	27	0.9	5/8	132.28058	3661589115010
2950	27	0.9	6/10	132.280610	3661589115027
3010	27	0.9	4/6	132.30046	3661589115034
3010	27	0.9	5/8	132.30058	3661589115041
3010	27	0.9	6/10	132.300610	3661589115058
3025	27	0.9	5/8	132.30158	3661589115065
3025	27	0.9	6/10	132.301610	3661589115072
3120	27	0.9	5/8	132.30258	3661589115089
3120	27	0.9	6/10	132.302610	3661589115096
3150	27	0.9	5/8	132.30358	3661589115102
3150	27	0.9	6/10	132.303610	3661589115119
3160	27	0.9	5/8	132.30458	3661589115126
3160	27	0.9	6/10	132.304610	3661589115225
3270	27	0.9	6/10	132.305610	3661589115133
3300	27	0.9	4/6	132.30646	3661589115140
3300	27	0.9	5/8	132.30658	3661589115157
3350	27	0.9	4/6	132.30746	3661589115164
3350	27	0.9	5/8	132.30758	3661589115171
3660	34	1.1	6/10	132.308610	3661589115188
3880	34	1.1	6/10	132.309610	3661589115195
4570	34	1.1	6/10	132.400610	3661589115201
5200	34	1.1	6/10	132.500610	3661589115218

MÉTAL



ACIER, ALUMINIUM, ACIER INOXYDABLE LAME DE SCIE À RUBAN BI-MÉTAL M42 « PAS CONSTANT » À 8% COBALT AU MÈTRE, SUR-MESURE

- Haute longévité.
- Prix au mètre x la longueur souhaitée + soudure.
- Pas annoncé en TPI, dents par pouce.
- Ruban universel, angle d'attaque 0°.



			REF	
13	0,65	10	13213610	3510785431809
13	0,65	14	13213614	3510785431816
13	0,65	18	13213618	3661589044273
13	0,9	6	13213906	3661589044280
20	0,9	6	13220906	3661589044266
27	0,9	6	13227906	3661589044235
27	0,9	8	13227908	3510785431847
27	0,9	10	13227910	3510785431854
34	1,1	6	13234106	3661589044228
SOUDURE			SOUD_S	3661589119803

MÉTAL



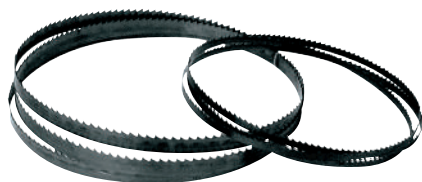
ACIER, ALUMINIUM, ACIER INOXYDABLE LAME DE SCIE À RUBAN BI-MÉTAL M42 « PAS VARIABLE » À 8% COBALT AU MÈTRE, SUR-MESURE

- Haute longévité.
- Prix au mètre x la longueur souhaitée + soudure.
- Pas annoncé en TPI, dents par pouce.
- Ruban universel, angle d'attaque 0°.



			REF	
13	0,65	6/10	132136610	3661589044167
13	0,65	8/12	132136812	3661589044150
13	0,65	10/14	132136114	3510785431878
13	0,9	10/14	132139114	3661589044143
20	0,9	4/6	13220946	3661589044082
20	0,9	5/8	13220958	3661589044075
20	0,9	6/10	132209610	3510785431892
20	0,9	8/12	132209812	3510785431908
20	0,9	10/14	132209114	3510785431885
27	0,9	3/4	13227934	3661589044068
27	0,9	4/6	13227946	3661589044051
27	0,9	5/8	13227958	3661589044044
27	0,9	6/10	132279610	3510785431922
27	0,9	8/12	132279812	3510785431939
27	0,9	10/14	132279114	3510785431915
34	1,1	5/8	13234158	3661589044037
34	1,1	6/10	132341610	3510785431946
SOUDURE			SOUD_S	3661589119803

MÉTAUX NON-FÉRREUX



**MÉTAUX NON-FÉRREUX, PVC, FONTE,
BRONZE, CUIVRE, ACIER**

**LAME DE SCIE À RUBAN ACIER AU CARBONE
PRÊTE À L'EMPLOI**

- Dentées, planées, dressées, tensionnées, avoyées et affûtées.
- Pas annoncé en TPI, dents par pouce.



				REF	
2240	10	0,65	10	131.20010	3661589114198
2240	13	0,65	6	131.20006	3661589114181
2240	13	0,65	10	131.20110	3661589114204
2490	10	0,65	10	131.21010	3661589114228
2490	13	0,65	6	131.21006	3661589114211
2630	10	0,65	10	131.22010	3661589114242
2630	13	0,65	6	131.22006	3661589114235
2640	13	0,65	6	131.23006	3661589114259
3330	10	0,65	10	131.30010	3661589114266
3454	10	0,65	10	131.31010	3661589114280
3454	13	0,65	6	131.31006	3661589114273

MÉTAUX NON-FÉRREUX



MÉTAUX NON-FÉRREUX, PVC, FONTE, BRONZE, CUIVRE, ACIER LAME DE SCIE À RUBAN ACIER AU CARBONE AU MÈTRE, SUR-MESURE

- Dentées, planées, dressées, tensionnées, avoyées et affûtées.
- Prix au mètre x la longueur souhaitée + soudure.
- Pas annoncé en TPI, dents par pouce.



			REF	
6	0,65	10	13106610	3510785431663
6	0,65	14	13106614	3510785431670
10	0,65	8	13110608	3661589044488
10	0,65	10	13110610	3510785431694
10	0,65	14	13110614	3510785431700
13	0,65	6	13113606	3510785431717
13	0,65	10	13113610	3510785431724
13	0,65	18	13113618	3661589044433
16	0,8	10	13116810	3510785431755
20	0,8	4	13120804	3661589126849
20	0,8	10	13120810	3510785431779
25	0,9	6	13125906	3510785431793
SOUDURE et EMBALLAGE			SOUD_A	3661589071613

> Matière dans la limite de disponibilité, nous consulter.

ACCESSOIRES



SERVANTE D'ATELIER À ROULEAU

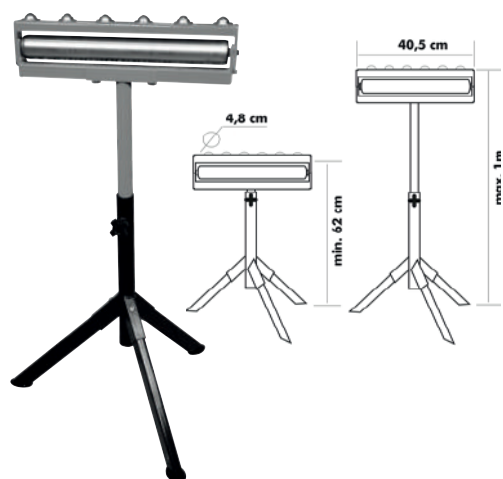
- Rouleau galvanisé, monté sur roulements.
- Hauteur réglable, blocage par vis.
- Charge maximum : 80 Kg.
- Hauteur maximum : 100 cm.
- Livrée à monter.



REF



1	400.950.150	3510784009504
10	400.950.150.10	3510785434268



SERVANTE D'ATELIER À ROULEAU ET BILLES

- Rouleau galvanisé monté sur roulements, et plateau à billes basculant.
- Hauteur réglable, blocage par vis.
- Charge maximum : 80 Kg.
- Hauteur maximum : 100 cm.
- Livrée à monter.



REF



1	401.950.150	3510784019503
10	401.950.150.10	3510785434275



SERVANTE D'ATELIER À ROULEAU + PLATEAU À BILLES

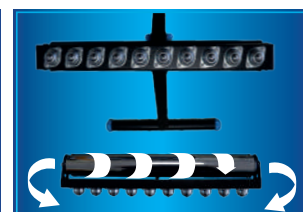
- Servante mixte : composée d'un rouleau et d'un plateau à billes escamotable.
- Rouleau galvanisé, monté sur roulements.
- Hauteur réglable par crans et blocage par vis sur pieds doubles.
- Servante spéciale charge lourde jusqu'à 100 kg.
- Capacité de réglage importante, allant de 75 à 109cm.



REF



1	406.950.150	3510784009504
6	406.950.150.6	3661589125699



ACCESSOIRES



BOÎTE DE 90 LINGETTES HUMIDES

- Les lingettes humides Hyper Heavy Duty sont spécialement conçues et développées contre les salissures les plus tenaces sur les surfaces et les mains.
- Avec leur texture double face, elles éliminent efficacement la graisse, l'huile, la peinture, l'encre, le marqueur, les éraflures, le cirage et bien plus encore.
- Le parfum frais senteur citron vous procure une sensation de nettoyage naturelle après avoir nettoyé vos mains ou les surfaces de vos objets.
- Testé dermatologiquement.
- Doux pour les mains. Contient de la lanoline et de l'aloé vera.
- Senteur citron.
- Vendues en carton de 6 boîtes de 90 lingettes humides.



REF



HDW.90CA

3765570044652



SPRAY LUBRIFIANT QUALITÉ PROFESSIONNELLE 400 ML

- Améliore le glissement du bois sur les tables de machines à bois.
- Sans silicone, ne laisse pas de trace et permet tout type de finition.
- 650 ml brut / 400 ml net.
- Produit dangereux, respecter les précautions d'emploi.



REF



LUBRISPRAY

3510785419029



NETTOYANT POUR OUTILS DE COUPE 125 ML

- Lames, mèches défonceuses, fers, plaquettes...
- À diluer dans 5 fois son volume d'eau.
- Tremper l'outil et laisser agir quelques minutes. Brosser ensuite avec un pinceau en fibres synthétiques.
- Ne pas utiliser sur les outils en alliage léger (aluminium). Dans ce cas, démonter les tranchants pour en effectuer le nettoyage.
- Produit dangereux, respecter les précautions d'emploi.



REF



NET125

3661589041081



 @leman_tools

 Leman SAS

 @lemanofficial

 @lemantools



www.leman-sa.com

LEMAN SAS

535 avenue de Savoie - 38110 SAINT-CLAIR-DE-LA-TOUR

Tél: + 33 04 74 83 20 83 - Fax: + 33 04 74 83 20 82

commandes@leman-sa.com

SAV FRANCE  :



ICI RETROUVEZ NOTRE
CATALOGUE NUMÉRIQUE



ICI RETROUVEZ
NOTRE CHAÎNE YOUTUBE



Ref : DOCRUB26

