HOJA PARA DAR FORMA A PANELES DERIVADOS DE LA MADERA



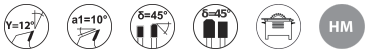
- Para mecanizar y dar forma a los paneles 1 o 2 caras, hasta 30 mm de altura de corte.
- Calidad de corte óptima en los paneles macizos de materia plástica (termoplásticos y duroplásticos), laminados.
- Orificios para tetones combinados 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60.
- Denture trapézoïdale plate positive.

PANELES Y DERIVADOS DE LA MADERA



PARQUÉS, HPL (LAMINADO ALTA PRESSIÓN), MELAMINA, LAMINADO, MDF/HDF

EN847-1



CARACTERÍSTICAS:

REF		∅				
338TF.200.64	1	200	30	3,2/2,2	64	3510783 382042
338TF.220.64	1	220	30	3,2/2,2	64	3510783 382004
336TF.250.60	1	250	30	3,2/2,2	60	3510783 362006
338TF.250.80	1	250	30	3,2/2,2	80	3510783 382011
336TF.300.72	1	300	30	3,2/2,2	72	3510783 362013
338TF.300.96	1	300	30	3,2/2,2	96	3510783 382028

Photos non contractuelles. Sécurité d'abord : Utilisation d'outils coupants - Toujours utiliser un équipement de protection approprié - Manier avec précaution.

31/10/2026

REF		∅				
336TF.315.72	1	315	30	3,2/2,2	72	3510783 363003
338TF.315.96	1	315	30	3,2/2,2	96	3510783 382059
336TF.350.84	1	350	30	3,5/2,5	84	3510783 362020
338TF.350.10	1	350	30	3,5/2,5	108	3510783 382035