HOJA DE CORTE DE METALES NO FERROSOS



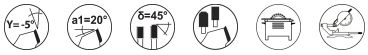
- Para el corte de perfiles de aluminio delgados, perfiles de plástico, marcos y chapas de aluminio.
- Avance manual.
- Sierra con movimiento radial.
- Orificios para tetones combinados 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64.
- Orificios para tetones combinados 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64.
- Denture trapézoïdale plate négative.

METAL



ALUMINIO, METALES NO FERROSOS, PVC

EN847-1



HM

CARACTERÍSTICAS:

REF		∅				
110.250.3060	1	250	30	3,2/2,5	60	3510781 121001
112.250.3080	1	250	30	3,2/2,2	80	3510781 121032
112.250.3280	1	250	32	3,2/2,5	80	3510781 121049
114.250.3096	1	250	30	3,2/2,5	96	3510781 140019
112.275.4088	1	275	40	3,2/2,5	88	3510781 121070
110.300.3072	1	300	30	3,2/2,5	72	3510781 121087

Photos non contractuelles. Sécurité d'abord : Utilisation d'outils coupants - Toujours utiliser un équipement de protection approprié - Manier avec précaution.

31/10/2026

REF		∅				
112.300.3096	1	300	30	3,2/2,5	96	3510781 121100
112.300.3296	1	300	32	3,2/2,5	96	3510781 121117
112.315.3096	1	315	30	3,2/2,5	96	3510781 121360
112.330.3096	1	330	30	3,2/2,5	96	3510781 121148
112.330.3296	1	330	32	3,2/2,5	96	3510781 121155
110.350.3084	1	350	30	3,4/2,8	84	3510781 121162
110.350.3284	1	350	32	3,4/2,8	84	3510781 121179
112.350.3010	1	350	30	3,4/2,8	108	3510781 121216
112.350.3210	1	350	32	3,4/2,8	108	3510781 121223
112.380.3211	1	380	32	3,8/3,2	110	3510781 121261
110.400.3096	1	400	30	3,8/3,2	96	3510781 121285
110.400.3296	1	400	32	3,8/3,2	96	3510781 121353
112.400.3012	1	400	30	3,8/3,2	120	3510781 121186

REF		∅				
110.420.3096	1	420	30	4,0/3,2	96	3510781 121308
110.450.3096	1	450	30	4,0/3,2	96	3510781 121315
112.450.3010	1	450	30	4,0/3,2	108	3510781 121384
112.500.3012	1	500	30	4,0/3,2	120	3510781 121339
112.500.3212	1	500	32	4,0/3,2	120	3661589 034663
112.550.3012	1	550	30	4,4/3,8	128	3510781 121377
112.600.3014	1	600	30	4,6/4,0	140	3510781 121346