FRESA PARA PLEGAR EN V PARA ALUCOBOND

- Fresado en V a 90° o 135° en Alucobond y materiales compuestos antes del plegado.



METAL



ALUMINIO, MATERIALES CON BASE DE METAL

EN847-1

HM

CARACTERÍSTICAS:

REF		∅		Z		
4328.700.90	1	3 - 20	8	2	90°	3510785 435463
4328.700.13	1	2 - 20	8	2	135°	3510785 435470

Photos non contractuelles. Sécurité d'abord : Utilisation d'outils coupants - Toujours utiliser un équipement de protection approprié - Manier avec précaution.

02/11/2026